

Title (en)

A PROCESS FOR OBTAINING A HYDROCARBON COMPOUND FROM USED OIL.

Title (de)

VERFAHREN ZUR GEWINNUNG EINER KOHLENWASSERSTOFFZUSAMMENSETZUNG AUS ALTÖL.

Title (fr)

PROCEDE POUR L'OBTENTION D'UN COMPOSE D'HYDROCARBURE A PARTIR D'HUILE USEE.

Publication

**EP 0413786 A1 19910227 (DE)**

Application

**EP 90902610 A 19900212**

Priority

CH 48789 A 19890210

Abstract (en)

[origin: WO9009426A1] The process is operated in such a way that, during cracking, the temperature is 400 to 450 DEG C and preferably some 420 DEG C, the pressure is 17 to 27 bar and preferably some 22 bar and the cracking process takes between 6 minutes and 10 hours, preferably about 1 hour. Before subsequent refining, the hydrocarbon compound obtained by cracking may be cooled to around room temperature, preferably to some 40 DEG C, maintained at a pressure of at least one bar and preferably about 6 bar and preferably stored for about 1 hour. The device comprises a tank (7) for the intermediate storage of the hydrocarbon compound before its subsequent refining and a controllable valve (8) on an exhaust line (17) of the tank (7) to determine the pressure in the tank (7), which is preferably lagged and high-pressure resistant.

Abstract (fr)

Le procédé est mis en oeuvre de telle manière que pendant le craquage la température représente 400 °C à 450 °C, et de préférence environ 420 °C, la pression 17 à 27 bars, et de préférence environ 22 bars, et la durée du craquage de 6 minutes à 10 heures, et de préférence environ 1 heure. Immédiatement avant son raffinage, il est possible de refroidir le composé d'hydrocarbure obtenu par craquage jusqu'à une température proche de la température ambiante, et de préférence à environ 40 °C, de le maintenir sous une pression d'au moins 1 bar, et de préférence pendant environ 1 heure. Le dispositif comprend un réservoir (7) pour le stockage intermédiaire du composé d'hydrocarbure immédiatement avant son raffinage et une vanne réglable (8) servant à déterminer la pression dans le réservoir (7) et montée sur une conduite de sortie (17) de ce réservoir (7). Le réservoir (7) sera conçu de préférence de manière à comporter une isolation thermique et à offrir une résistance aux pressions élevées.

IPC 1-7

**C10G 9/00; C10G 47/22; C10M 175/02**

IPC 8 full level

**C10L 1/00** (2006.01); **C10G 9/00** (2006.01); **C10G 47/22** (2006.01); **C10M 175/00** (2006.01); **C10M 175/02** (2006.01)

CPC (source: EP)

**C10G 9/00** (2013.01); **C10G 47/22** (2013.01); **C10M 175/0025** (2013.01)

Citation (search report)

See references of WO 9009426A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE DK ES FR GB IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

**WO 9009426 A1 19900823**; EP 0413786 A1 19910227; JP H03504518 A 19911003

DOCDB simple family (application)

**CH 9000033 W 19900212**; EP 90902610 A 19900212; JP 50251990 A 19900212