

Title (en)

Honing tool for machining bore surfaces, especially cylinder bores.

Title (de)

Honwerkzeug zur Oberflächenbearbeitung von Bohrungswänden, insbesondere Zylinderlaufflächen.

Title (fr)

Outil de rodage pour l'usinage d'alésages, en particulier d'alésages de cylindres.

Publication

EP 0413847 A1 19910227 (DE)

Application

EP 89115678 A 19890825

Priority

EP 89115678 A 19890825

Abstract (en)

The invention relates to a honing tool (1) for machining the working surfaces (8) of cylinder bores (7) of an internal combustion engine. In order to obtain a uniform plateau structure over the entire surface (8) of the cylinder bore (7), provision is made for the working elements (10), which can be placed under radial pressure against the bore wall (8), to be designed like piston rings as honing rings (10) arranged approximately coaxially to the longitudinal axis (3) of the honing tool (1). <IMAGE>

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft ein Honwerkzeug (1) zur Oberflächenbearbeitung der Zylinderlaufflächen (8) von Zylinderbohrungen (7) einer Brennkraftmaschine. Um über die gesamte Oberfläche (8) der Zylinderbohrung (7) eine gleichmäßige Plateaustruktur zu erzielen, ist vorgesehen, die unter radialem Druck an die Bohrungswand (8) anlegbaren Arbeitselemente (10) als etwa koaxial zur Längsachse (3) des Honwerkzeugs (1) angeordnete Honringe (10) nach Art von Kolbenringen auszubilden.

IPC 1-7

B24B 33/08

IPC 8 full level

B24B 33/08 (2006.01)

CPC (source: EP US)

B24B 33/08 (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [A] EP 0005003 A1 19791031 - EX CELL O CORP [US]
- [A] US 2442624 A 19480601 - TALBOYS HENRY H
- [A] EP 0295453 A2 19881221 - GEHRING GMBH MASCHF [DE]

Cited by

CN107735202A; DE10044972A1; US6676340B2

Designated contracting state (EPC)

DE ES FR GB IT SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0413847 A1 19910227; JP H0386464 A 19910411; US 5085014 A 19920204

DOCDB simple family (application)

EP 89115678 A 19890825; JP 20906690 A 19900807; US 56485890 A 19900809