

Title (en)

Machine for forming packages for liquid products.

Title (de)

Vorrichtung zur Herstellung einer Flüssigkeitspackung.

Title (fr)

Installation pour fabriquer des emballages pour des produits liquides.

Publication

**EP 0413927 A1 19910227 (DE)**

Application

**EP 90111943 A 19900623**

Priority

DE 3927199 A 19890817

Abstract (en)

[origin: CA2020164A1] A b s t r a c t An apparatus for producing a fluids package The invention describes an apparatus for producing a fluids package, with a synthetic plastics coated paper tube, of which one end is closed by an injected synthetic plastics lid while its other end is closed by holding and welding the tube material, with a device (8) for forming a tube from a web (2), at least one intermittently rotatable mandrel wheel (27), an injection station (29), an endless conveyor (31) for the packages (34) during the course of their production, a filling station (63), a closing station (62) and with a removal conveyor (39). To increase the machine output and to permit simplification of some of the handling units, it is according to the invention envisaged that at least two mandrel wheels (27) should be disposed one beside the other to rotate about a common axis (43) and in front of which, viewed in the direction of movement (20) of the relevant paper tube, there is a folding device (8) and in front of that a web distributing station (25) and behind which (27) there is the at least two-track endless conveyor (31) which has for the packages (34) receiving containers (30) which are adapted to be brought into positions which are in a rectilinear extension of the relevant package path (20), the receiving containers (30) revolving on the lower strand (35).

Abstract (de)

Beschrieben wird eine Vorrichtung zur Herstellung einer Flüssigkeitspackung mit einem mit Kunststoff beschichteten Papiertubus, dessen eines Ende durch einen gespritzten Dekkel aus Kunststoff und dessen anderes Ende durch Halten und Schweißen des Tubusmaterials verschlossen sind, mit einer Einrichtung (8) zum Bilden eines Tubus aus einer Bahn (2), mindestens einem taktweise drehbaren Dornrad (27), einer Spritzstation (29), einem Endlosförderer (31) für die Pakkungen (34) im Verlaufe ihrer Herstellung, einer Füllstation (63), einer Verschließstation (62) und mit einem Abförderer (39). Zur Steigerung der Maschinenleistung und zur Ermöglichung einer Vereinfachung einzelner Bearbeitungseinheiten ist erfindungsgemäß vorgesehen, daß mindestens zwei Dornräder (27) um eine gemeinsame Achse (43) drehend nebeneinander angeordnet sind, von denen, entgegen der Laufrichtung (20) des jeweiligen Papiertubus gesehen, eine Falteinrichtung (8) und davor eine Bahnverteilerstation (25) angeordnet sind und hinter denen (27) der wenigstens zweibahnige Endlosförderer (31) angeordnet ist, welcher in in geradliniger Fortsetzung der jeweiligen Packungsbahn (20) befindliche Positionen bringbare Aufnahmebehälter (30) für die Packungen (34) aufweist, die am Untertrum (35) mit umlaufen.

IPC 1-7

**B65B 3/02**

IPC 8 full level

**B31B 3/00** (2006.01); **B31B 50/32** (2017.01); **B65B 3/02** (2006.01)

CPC (source: EP US)

**B65B 3/025** (2013.01 - EP US); **B65B 3/027** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [X] GB 1050816 A
- [Y] CH 407860 A 19660215 - HESSER AG MASCHF [DE]
- [A] EP 0155984 A2 19851002 - TOPPAN PRINTING CO LTD [JP], et al
- [A] DE 3531728 A1 19860320 - TETRA PAK INT [SE]
- [A] US 2697313 A 19541221 - WILCOX ISAAC L

Cited by

EP0546394A1; EP0884243A1; EP0862980A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE DK ES FR GB GR IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

**EP 0413927 A1 19910227**; **EP 0413927 B1 19930825**; AT E93463 T1 19930915; CA 2020164 A1 19910218; DE 3927199 A1 19910221; DE 59002458 D1 19930930; DK 0413927 T3 19931004; ES 2044326 T3 19940101; JP H03118145 A 19910520; US 5069021 A 19911203

DOCDB simple family (application)

**EP 90111943 A 19900623**; AT 90111943 T 19900623; CA 2020164 A 19900628; DE 3927199 A 19890817; DE 59002458 T 19900623; DK 90111943 T 19900623; ES 90111943 T 19900623; JP 21175990 A 19900813; US 55989890 A 19900730