

Title (en)

Method for making an impervious wall and machine for realizing such a method.

Title (de)

Verfahren zum Herstellen einer Dichtwand sowie Vorrichtung zum Durchführen des Verfahrens.

Title (fr)

Méthode pour réaliser une paroi étanche ainsi qu'un dispositif pour l'application de cette méthode.

Publication

EP 0414120 A1 19910227 (DE)

Application

EP 90115659 A 19900816

Priority

DE 3927933 A 19890824

Abstract (en)

To make an impervious wall in a trench (1) in the ground stabilised by means of a supporting liquid (2), a formwork element (3) is arranged in the trench (1), which formwork element (3) subdivides the trench (1) in the transverse direction and is displaceable therein in the longitudinal direction, and the material (10) forming the impervious wall is fed into the trench (1) from above directly behind the formwork element (3) while the latter is being displaced and in such a way as to fill the space becoming free in the process. The formwork element (3) consists of a box-shaped housing (4) which has lateral wings (12) on its rear side which form a U-shaped (as viewed in horizontal section) space for the impervious-wall material (10) to be fed in. Vibrators arranged in supporting tubes (18) serve to consolidate the material. Cylinder-piston units (19) which are supported on the front wall (5) of the housing (4) can bring about the advance of the entire element (3). <IMAGE>

Abstract (de)

Zum Herstellen einer Dichtwand in einem mittels einer Stützflüssigkeit (2) stabilisierten Schlitz (1) im Boden wird in dem Schlitz (1) ein diesen in Querrichtung unterteilendes und darin in Längsrichtung verschiebbares Schalungselement (3) angeordnet und das die Dichtwand bildende Material (10) im Zuge des Verschiebens des Schalungselementes (3) unmittelbar hinter diesen von oben her und den dabei frei werdenden Raum ausfüllend in den Schlitz (1) eingebracht. Das Schalungselement (3) besteht aus einem kastenartigen Gehäuse (4), das an seiner Rückseite seitliche Flügelwände (12) aufweist, die einen im Horizontalschnitt gesehen U-förmigen Raum für das einzubringende Dichtwandmaterial (10) bilden. In Stützrohren (18) angeordnete Vibratoren dienen der Verdichtung des Materials; Zylinder-Kolben-Einheiten (19), die sich an der Vorderwand (5) des Gehäuses (4) abstützen, können den Vorschub des gesamten Elementes (3) bewirken.

IPC 1-7

E02D 5/18; **E02D 19/18**

IPC 8 full level

E02D 5/18 (2006.01); **E02D 19/18** (2006.01)

CPC (source: EP)

E02D 5/182 (2013.01); **E02D 19/18** (2013.01)

Citation (search report)

- [A] US 3893302 A 19750708 - PETERSON CARL R
- [A] US 2048710 A 19360728 - LEO RANNEY
- [A] FR 1260016 A 19610505 - COSTA FU ERNANIO FLLI
- [A] US 3603097 A 19710907 - ZAKIEWICZ BOHDAN

Cited by

EP0754806A1

Designated contracting state (EPC)

AT DE FR LU NL

DOCDB simple family (publication)

EP 0414120 A1 19910227; **EP 0414120 B1 19931229**; AT E99371 T1 19940115; DE 3927933 A1 19910321; DE 3927933 C2 19911107; DE 59004016 D1 19940210

DOCDB simple family (application)

EP 90115659 A 19900816; AT 90115659 T 19900816; DE 3927933 A 19890824; DE 59004016 T 19900816