

Title (en)

PROCESS AND DEVICE FOR STARTING SPINNING IN AN OPEN-END SPINNING DEVICE.

Title (de)

VERFAHREN UND VORRICHTUNG ZUM ANSPINNEN EINER OFFENEND-SPINNVORRICHTUNG.

Title (fr)

PROCEDE ET DISPOSITIF PERMETTANT DE COMMENCER UNE NOUVELLE FILEE DANS UN DISPOSITIF DE FILAGE OPEN-END.

Publication

EP 0415952 A1 19910313 (DE)

Application

EP 89905051 A 19890428

Priority

DE 3814966 A 19880503

Abstract (en)

[origin: WO8910990A1] In order to start spinning in an open-end spinning device, the fibre feed which is interrupted during standstill is restarted on a fibre-collecting surface and brought immediately to full production speed. For this purpose, the combed condition of the fibre tuft at the time of starting (tL?) is determined. The time of starting and the doffing speed of the fibers are adapted to the time at which the fibre feed to the fibre-collecting surface becomes effective. The yarn is subjected to a multiple-phase doffing acceleration. The first phase (GA3?) of the doffing acceleration is synchronized with the joining of the fibres at the return end of the yarn. At least one additional phase (GAc'?, GA"?) of the doffing acceleration serves to attain and/or maintain the desired mass of fibres. The control device for implementing the starting process is connected to a device for determining the combed condition of the fibre tuft at the time of starting and controls the doffing of the fibres in function of said condition. At least two fibre-accelerating devices can be selected by the control device.

Abstract (fr)

Afin de commencer une nouvelle filée avec un dispositif de filage open-end, l'alimentation en fibres interrompue pendant l'arrêt du dispositif de filage open-end est à nouveau branchée sur une surface collectrice de fibres et amenée immédiatement à la pleine vitesse de production. A cet effet, on détermine l'état de dépeignage de la barbe de fibres au moment du démarrage (tL). Le moment du démarrage et la vitesse de levée des fibres sont adaptés au moment où l'alimentation en fibres sur la surface collectrice de fibres devient effective. Le fil est soumis à une accélération de la levée à phases multiples. La première phase (GA3) de l'accélération de la levée est synchronisée avec la liaison des fibres à l'extrémité de la fibre qui est alimentée en retour. Au moins une phase additionnelle (GAc', GAc") de l'accélération de la levée sert à atteindre et/ou à maintenir la masse voulue de fibres. Le dispositif de commande servant à appliquer ce procédé de démarrage d'une nouvelle filée est relié à un dispositif de détection de l'état de dépeignage de la barbe de fibres au moment du démarrage de la nouvelle filée et commande la levée des fibres en fonction de l'état de dépeignage ainsi détecté. Au moins deux dispositifs d'accélération de la fibre peuvent être sélectionnés par le dispositif de commande.

IPC 1-7

D01H 4/48; **D01H 15/02**

IPC 8 full level

D01H 4/48 (2006.01); **D01H 4/50** (2006.01)

CPC (source: EP US)

D01H 4/50 (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

See references of WO 8910990A1

Designated contracting state (EPC)

CH DE FR GB IT LI

DOCDB simple family (publication)

WO 8910990 A1 19891116; BR 8906909 A 19900911; CS 272989 A2 19911112; DE 3814966 A1 19891116; DE 58904292 D1 19930609; EP 0415952 A1 19910313; EP 0415952 B1 19930505; JP H03505237 A 19911114; US 5331798 A 19940726; US 5423171 A 19950613

DOCDB simple family (application)

DE 8900275 W 19890428; BR 8906909 A 19890428; CS 272989 A 19890503; DE 3814966 A 19880503; DE 58904292 T 19890428; EP 89905051 A 19890428; JP 50486389 A 19890428; US 12878393 A 19930211; US 25306094 A 19940602