

Title (en)

STRIPS OF FILTER MATERIAL WITH MOULDED CORRUGATIONS AND FILTER BODIES MADE OF THIS MATERIAL.

Title (de)

BAHNENFÖRMIGES FILTERMATERIAL MIT EINGEFORMTEN SICKEN UND FILTERKÖRPER AUS DIESEM MATERIAL.

Title (fr)

BANDES DE MATERIAU DE FILTRAGE A MOULURES ET CORPS DE FILTRAGE COMPOSES DE CE MATERIAU.

Publication

EP 0415954 A1 19910313 (DE)

Application

EP 89905067 A 19890429

Priority

- DE 3815145 A 19880504
- DE 3815146 A 19880504

Abstract (en)

[origin: WO8910781A1] In a strip of filter material, in particular filter paper for liquid or gas filters with moulded corrugations (3, 4) in which the filter material (1) is folded zigzagwise, section by section, the sections being held apart by the corrugations, the stiffness and strength of the corrugations (3, 4) are increased to prevent loss of the spacing effect of the corrugations after lengthy operation. To this end, the curve of the corrugations follows a catenary. In addition, the corrugations are shaped so that the longitudinal side of each corrugation (3) projecting above the filter material on the inflow side merges into a corrugation (4) projecting above the filter material on the outflow side. The heights of the outflow-side corrugations (4) are less than the heights of the inflow-side corrugations (3). The inflow-side corrugations of one strip of filter material are in contact with the outflow-side corrugations of the adjacent strip of filter material.

Abstract (fr)

Afin d'augmenter la rigidité et la résistance des moulures (3, 4) formées dans des bandes de matériau de filtrage, notamment du papier-filtre pour filtres à liquides ou à gaz pourvus de moulures (3, 4), dans lesquels le matériau de filtrage (1) est plié en zigzag, section par section, ces sections étant maintenues mutuellement écartées par les moulures (3, 4), et afin d'éviter que l'effet d'écartement assuré par les moulures ne se perde après de longues durées de fonctionnement, les moulures sont courbées en suivant une ligne de chaînette. En outre, chaque moulure (3) qui fait saillie sur la bande de matériau de filtrage du côté afflux est complétée le long de ses côtés longitudinaux par des moulures (4) qui font saillie sur le côté écoulement de la bande de matériau de filtrage. Les hauteurs des moulures du côté écoulement (4) sont inférieures aux hauteurs correspondantes des moulures du côté afflux (3) de la bande de matériau de filtrage. Dans des bandes de matériau de filtrage adjacentes superposées, les moulures d'écoulement (4) d'une part et les moulures d'afflux (3) d'autre part reposent les unes sur les autres.

IPC 1-7

B01D 27/06; **B01D 29/07**

IPC 8 full level

B01D 29/01 (2006.01); **B01D 29/07** (2006.01); **B01D 29/11** (2006.01); **B01D 39/14** (2006.01); **B01D 39/18** (2006.01); **B01D 46/52** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B01D 29/016 (2013.01 - EP US); **B01D 29/07** (2013.01 - EP US); **B01D 29/111** (2013.01 - EP US); **B01D 29/21** (2013.01 - EP US); **B01D 29/213** (2013.01 - EP US); **B01D 39/14** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

See references of WO 8910781A1

Designated contracting state (EPC)

AT DE FR GB IT

DOCDB simple family (publication)

EP 0341192 A1 19891108; EP 0415954 A1 19910313; JP H03505058 A 19911107; US 5080790 A 19920114; WO 8910781 A1 19891116

DOCDB simple family (application)

EP 89710035 A 19890429; DE 8900277 W 19890429; EP 89905067 A 19890429; JP 50445189 A 19890429; US 60377590 A 19901031