

Title (en)

Method and apparatus for determining the malleability of tobacco and the stiffness of cigarettes.

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zum Bestimmen der Füllfähigkeit von Tabak und der Härte von Cigaretten.

Title (fr)

Dispositif et appareil pour tester la maniabilité de tabac et la dureté des cigarettes.

Publication

EP 0416295 A2 19910313 (DE)

Application

EP 90115014 A 19900804

Priority

DE 3929155 A 19890902

Abstract (en)

[origin: CA2022790A1] A method and an apparatus for the determination of the filling capacity of tobacco and the hardness of cigarettes are described. Tobacco (R) in a container (30) is compressed by a test plunger (8) driven in a pre-set manner by a motor (18), such that the force exerted on the tobacco (R) is measured and passed to a computer (44) as is the measured length of the tobacco column. After the end of the compression movement the test plunger (8) rests in its end position for a relaxation period, and the force acting on the tobacco (R) is measured at pre-set time intervals and passed on to the computer (44). The temperature and the moisture of the tobacco (R) are determined in the apparatus during the implementation of the method, and these allow the measured values to be adjusted to reflect standard conditions. The apparatus for determining the hardness of cigarettes differs from the apparatus for the determination of the filling capacity of tobacco only in the construction of the test plunger and the sample holder. Both methods proceed in the same way. (Figure 2)

Abstract (de)

Es werden ein Verfahren und eine Vorrichtung zum Bestimmen der Füllfähigkeit von Tabak und der Härte von Cigaretten beschrieben. Tabak (R) in einem Behälter (30) wird durch einen von einem Motor (18) in vorgegebener Weise angetriebenen Prüfstempel (8) komprimiert, wobei die auf den Tabak (R) ausgeübte Kraft gemessen und ebenso wie die gemessene Länge der Tabaksäule einem Rechner (44) zugeführt wird. Nach Abschluß der Kompressionsbewegung verharrt der Prüfstempel (8) während einer Relaxationsperiode in seiner Endstellung, und die auf den Tabak (R) wirkende Kraft wird in vorgegebenen Zeitabständen gemessen und an den Rechner (44) weitergeleitet. Die Temperatur und die Feuchtigkeit des Tabaks (R) werden in der Vorrichtung während der Durchführung des Verfahrens bestimmt und erlauben eine Korrektur der Meßwerte auf Standardbedingungen. Die Vorrichtung zum Bestimmen der Härte von Cigaretten unterscheidet sich von der Vorrichtung zu Bestimmen der Füllfähigkeit von Tabak lediglich durch den Aufbau des Prüfstempels und des Probenhalters. Beide Verfahren laufen gleich ab. <IMAGE>

IPC 1-7

A24C 5/34; **A24C 5/343**

IPC 8 full level

A24C 5/34 (2006.01); **A24C 5/343** (2006.01)

CPC (source: EP US)

A24C 5/34 (2013.01 - EP US); **A24C 5/343** (2013.01 - EP US)

Cited by

CN110068499A; CN110018059A; CN110057669A; EP2106708A1

Designated contracting state (EPC)

BE CH DE FR GB IT LI LU NL

DOCDB simple family (publication)

EP 0416295 A2 19910313; **EP 0416295 A3 19921028**; **EP 0416295 B1 19970502**; CA 2022790 A1 19910302; DE 3929155 A1 19910314; DE 3929155 C2 19930617; DE 59010709 D1 19970605; JP H03254670 A 19911113; US 5209124 A 19930511

DOCDB simple family (application)

EP 90115014 A 19900804; CA 2022790 A 19900807; DE 3929155 A 19890902; DE 59010709 T 19900804; JP 23432690 A 19900903; US 57197690 A 19900824