

Title (en)

Method and device for crimping terminals on conducting wires and for regulating the crimping height accurately.

Title (de)

Verfahren und Einrichtung, um maschinell Klemmen an leitende Drähte zu Crimpen und um die Crimpenhöhe genau zu Regeln.

Title (fr)

Procédés et dispositifs pour sertir mécaniquement des terminaux sur des fils conducteurs et pour régler avec précision la hauteur de sertissage.

Publication

EP 0417370 A1 19910320 (FR)

Application

EP 89430026 A 19890915

Priority

FR 8810969 A 19880812

Abstract (en)

[origin: US5046241A] This invention relates to processes and devices for mechanically crimping terminals on conducting wires and for adjusting with precision the height of crimping. A device according to the invention is of the type in which a terminal is crimped on the end of a conducting wire by means of crimping tools which are fixed on the plates of a press. The mobile plate is displaced vertically thanks to two articulated connecting rods, horizontally displacing the point of articulation by means of a jack. To adjust the height of crimping, the upper articulation is placed on a slide block which is displaced vertically by means of a conical wedge which is displaced horizontally by means of a percussion tool into an opening having an inclined lower edge. One application of this invention is the mechanical crimping of terminals on wires in a work station equipping an automatic wiring machine.

Abstract (fr)

L'invention a pour objet des procédés et des dispositifs pour sertir mécaniquement des terminaux sur des fils conducteurs et pour régler avec précision la hauteur de sertissage. Un dispositif selon l'invention est du type dans lequel on sertit un terminal sur l'extrémité d'un fil conducteur au moyen d'outils de sertissage (6, 7) qui sont fixés sur les plateaux (1, 2) d'une presse. On déplace verticalement le plateau mobile grâce à deux bielles articulées (12, 13) en déplaçant horizontalement le point d'articulation (14) au moyen d'un verin (21). Pour régler la hauteur de sertissage on place l'articulation supérieure (16) sur un coulisseau (17) que l'on déplace verticalement au moyen d'une goupille conique (20) que l'on déplace horizontalement au moyen d'un outil de percussion (22) dans une ouverture ayant un bord inférieur incliné. Une application est le sertissage mécanique des terminaux sur des fils dans un poste de travail équipant une machine automatique de câblage.

IPC 1-7

H01R 43/058

IPC 8 full level

B30B 15/00 (2006.01); **H01R 43/048** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B30B 15/0029 (2013.01 - EP US); **H01R 43/0488** (2013.01 - EP US); **Y10T 29/49185** (2015.01 - EP US); **Y10T 29/53235** (2015.01 - EP US)

Citation (search report)

- [A] FR 2226764 A1 19741115 - LOEPFE AUTOMATION [CH], et al
- [A] DE 3540083 A1 19870514 - KIRSTEN KABELTECHNIK AG [CH]

Cited by

CN106855445A; CN102785075A; CN110948203A; EP0637483A1; AU677400B2; US5720199A; WO9918638A1

Designated contracting state (EPC)

BE CH DE ES GB IT LI NL SE

DOCDB simple family (publication)

FR 2635285 A1 19900216; FR 2635285 B1 19901123; EP 0417370 A1 19910320; US 5046241 A 19910910

DOCDB simple family (application)

FR 8810969 A 19880812; EP 89430026 A 19890915; US 41132389 A 19890922