

Title (en)

Method and apparatus for transferring a yarn to a winding station of a textile machine.

Title (de)

Verfahren und Einrichtung zur Übergabe eines Fadens an eine Spulstelle einer Textilmaschine.

Title (fr)

Procédé et dispositif pour le transfert du fil aux postes de bobinage d'une machine textile.

Publication

EP 0417599 A2 19910320 (DE)

Application

EP 90116920 A 19900904

Priority

DE 3930136 A 19890909

Abstract (en)

After a yarn interruption and a subsequent restoration of the yarn connection at the winding station of a textile machine, the yarn has to be transferred into its normal yarn running position on the yarn guide of the winding station. But the transfer of the yarn usually does not take place in synchronism with the movement of the yarn guide, and therefore the yarn may be deposited at one and the same point on the bobbin for some time. The thick places occurring thereby can lead to difficulties in the unwinding of cross-wound bobbins. <??>It is proposed so to coordinate the movement of the transferring yarn and the traversing movement of the yarn guide with one another that, for the yarn transfer, the yarn and the yarn guide arrive essentially simultaneously at the transfer point of the yarn. The exact transfer of the yarn to the yarn guide is obtained by means (34, 35, 36) for monitoring the feed movement of the yarn (5b) to the transfer point and means (42, 43) for monitoring the traversing movement of the yarn guide (11), which are connected to control devices (33, 39). <IMAGE>

Abstract (de)

Nach einer Fadenunterbrechung und einer anschließenden Wiederherstellung der Fadenverbindung an der Spulstelle einer Textilmaschine muß der Faden in seine normale Fadenlage an den Fadenführer der Spulstelle übergeben werden. Die Übergabe des Fadens erfolgt aber in der Regel nicht in Abstimmung mit der Bewegung des Fadenführers, wodurch der Faden über eine gewisse Zeit an ein und derselben Stelle der Spule abgelegt werden kann. Die dabei entstehenden Dickstellen können zu Schwierigkeiten beim Abspulen der Kreuzspulen führen. Es wird vorgeschlagen, die Bewegung des übergebenden Fadens und die Changierbewegung des Fadenführers so aufeinander abzustimmen, daß zur Fadenübergabe der Faden und der Fadenführer im wesentlichen gleichzeitig an dem Übergabepunkt des Fadens eintreffen. Durch Mittel (34, 35, 36) zur Überwachung der Zuführbewegung des Fadens (5b) zum Übergabepunkt und Mittel (42, 43) zur Überwachung der Changierbewegung des Fadenführers (11), die mit Steuereinrichtungen (33, 39) verbunden sind, wird die genaue Übergabe des Fadens an den Fadenführer erreicht.

IPC 1-7

D01H 15/013

IPC 8 full level

D01H 4/50 (2006.01); **B65H 54/28** (2006.01); **B65H 54/34** (2006.01); **D01H 13/16** (2006.01); **D01H 13/32** (2006.01); **D01H 15/013** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B65H 54/26 (2013.01 - EP US); **B65H 54/34** (2013.01 - EP US); **B65H 57/003** (2013.01 - EP US); **D01H 15/013** (2013.01 - EP US); **B65H 27/01/31** (2013.01 - EP US)

Cited by

US5676323A; WO9317948A1

Designated contracting state (EPC)

CH DE FR IT LI

DOCDB simple family (publication)

EP 0417599 A2 19910320; **EP 0417599 A3 19920102**; **EP 0417599 B1 19940413**; DE 3930136 A1 19910321; DE 59005339 D1 19940519; JP 2895192 B2 19990524; JP H03167325 A 19910719; US 5159804 A 19921103

DOCDB simple family (application)

EP 90116920 A 19900904; DE 3930136 A 19890909; DE 59005339 T 19900904; JP 23598490 A 19900907; US 58032890 A 19900910