

Title (en)

Apparatus for the continuous condensing or the control of the fibre ribbon mass.

Title (de)

Vorrichtung zum kontinuierlichen Komprimieren oder zum Ermitteln der Masse eines Faserbandes.

Title (fr)

Appareil pour comprimer continuellement ou pour contrôler la masse d'un ruban de fibres.

Publication

EP 0417614 A1 19910320 (DE)

Application

EP 90117028 A 19900905

Priority

CH 336389 A 19890915

Abstract (en)

To make it possible to introduce slivers (F) between two rollers more effectively, on the driven roller (2) there is a spacing and driving ring (4) which has a height corresponding to the spacing (A). Moreover, this spacing (A) is provided in such a way that it is smaller than the smallest sliver thickness (D in Figure 2), in order to guarantee a compression of the sliver (F) between the rollers to the predetermined extent. The advantage is that, on the one hand, the sliver can be grasped better by means of the nip having the spacing (A), secondly the drag roller (3) rotates at a predetermined rate of rotation as early as when the sliver (F) is being introduced, and furthermore the ambient air of the rotating rollers (2) and (3) can be guided through the nip, thus assisting the drawing in of the sliver. The drag roller (3) is held movably, as represented by the directions of the arrows (Y) in Figure (2). <IMAGE>

Abstract (de)

Um das Einführen von Faserbändern (F) zwischen zwei Walzen besser einführen zu können, ist auf der angetriebenen Walze (2) ein Distanz- und Antriebsring (4) vorgesehen, welcher eine Höhe aufweist, die dem Abstand (A) entspricht. Dieser Abstand (A) wird im weiteren derart vorgesehen, dass dieser kleiner ist, als die kleinste Faserbanddicke (D Figur 2), um ein Verdichten des Faserbandes (F) zwischen den Walzen in dem vorgegebenen Masse zu gewährleisten. Der Vorteil liegt darin, dass einerseits mittels des Spaltes mit dem Abstand (A) das Faserband besser erfasst werden kann, zweitens die geschleppte Walze (3) beim Einführen des Faserbandes (F) bereits mit einer vorgegebenen Umdrehung dreht und, dass im weiteren die Umgebungsluft der sich drehenden Walzen (2) und (3) durch den Spalt geführt werden kann, was mithilfe das Faserband einzuziehen. Die geschleppte Walze (3) wird, wie in Figur (2) mit den Pfeilrichtungen (Y) dargestellt bewegbar gehalten.

IPC 1-7

D01G 15/46; D01H 5/72

IPC 8 full level

D01G 15/46 (2006.01); **D01H 5/72** (2006.01); **D01H 13/22** (2006.01)

CPC (source: EP)

D01G 15/46 (2013.01); **D01H 5/72** (2013.01); **D01H 13/22** (2013.01)

Citation (search report)

- [Y] BE 503595 A
- [Y] FR 2597119 A1 19871016 - ZINSER TEXTILMASCHINEN GMBH [DE], et al
- [A] FR 2319724 A1 19770225 - ROSIQUE GRACIA ZACARIAS [ES]
- [A] FR 2381118 A1 19780915 - HEBERLEIN HISPANO SA [CH]
- [A] EP 0192835 A1 19860903 - RIETER AG MASCHF [CH]

Cited by

EP0493343A1; DE4230317A1; DE4230317C2; US6581248B1

Designated contracting state (EPC)

CH DE ES FR GB IT LI

DOCDB simple family (publication)

EP 0417614 A1 19910320; EP 0417614 B1 19940202; CH 680225 A5 19920715; DE 59004495 D1 19940317

DOCDB simple family (application)

EP 90117028 A 19900905; CH 336389 A 19890915; DE 59004495 T 19900905