

Title (en)

Knife set for a comminuting machine.

Title (de)

Schneidsatz für eine Zerkleinerungsmaschine.

Title (fr)

Outil de coupe pour machine à broyer.

Publication

**EP 0420000 A1 19910403 (DE)**

Application

**EP 90117895 A 19900918**

Priority

DE 3931813 A 19890923

Abstract (en)

[origin: US5054698A] A cutting unit for a comminuting machine, particularly for meat. The cutting unit includes a perforated disk and a drivable cutting knife body with cutting edges which interact with the perforated disk. The cutting knife body has additional cutting edges which extend approximately in radial direction. The additional cutting edges interact with approximately radially extending counter-cutting edges of the machine housing. The additional cutting edges may be provided in the form of grooves on the free ends of arms of a star-shaped cutting knife body. The counter-cutting edges may be provided on a housing ring which can be easily replaced and repaired. The additional cutting edges and the counter-cutting edges do not contact each other. The cutting edges preferably extend parallel to each other and are located on an imaginary outer truncated cone-shaped generated surface of the cutting knife body and an inner truncated cone-shaped surface of the machine housing.

Abstract (de)

Ein aus einem Schneidmesser (5) und einer Lochscheibe (7) bestehender Schneidsatz (6) mit axialer Schneidrichtung wird in seiner Wirkungsweise dadurch verbessert, daß man am Schneidmesserkörper (9) bzw. bei sternförmigem Schneidmesserkörper an den freien Armenden sich in etwa radialer Richtung erstreckende Zusatzschneiden (19) in Form von Rillen od. dgl. anbringt, die mit etwa radialen Gegenschneiden (20) des Gehäuses der Zerkleinerungsmaschine (1) zusammenwirken. Die Gegenschneiden (20) befinden sich vorzugsweise an einem Gehäusering (21), der leicht ausgewechselt und nachbearbeitet werden kann. Außerdem gestattet er die Verwendung eines besseren Materials, als es sonst für Gehäuse der Zerkleinerungsmaschine (1) vorgesehen ist. Die Gegenschneiden und die Zusatzschneiden berühren einander nicht, vielmehr haben sie einen geringen Spaltabstand (22) voneinander. Zweckmäßigerweise verlaufen sie aber parallel zueinander, und sie befinden sich an einem gedachten äußeren Kegelstumpfmantel einerseits bzw. inneren Kegelstumpf andererseits.

IPC 1-7

**B02C 18/36**

IPC 8 full level

**B02C 18/36** (2006.01)

CPC (source: EP US)

**B02C 18/36** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [A] DE 8617950 U1 19871105
- [A] FR 993726 A 19511106

Designated contracting state (EPC)

CH DK ES FR GB IT LI

DOCDB simple family (publication)

**EP 0420000 A1 19910403; EP 0420000 B1 19940330**; DE 3931813 A1 19910404; DK 0420000 T3 19940502; ES 2054184 T3 19940801; US 5054698 A 19911008

DOCDB simple family (application)

**EP 90117895 A 19900918**; DE 3931813 A 19890923; DK 90117895 T 19900918; ES 90117895 T 19900918; US 58447190 A 19900918