

Title (en)
Folding jaw cylinder for folding machine.

Title (de)
Falzklappenzyylinder für einen Falzapparat.

Title (fr)
Cylindre à mâchoires pour machine à imprimer.

Publication
EP 0421083 A2 19910410 (DE)

Application
EP 90115007 A 19900804

Priority
DE 3932931 A 19891003

Abstract (en)
On a folding jaw cylinder (12), there are provided in each case between adjacent folding jaws (13) flattenings or hollows (18) which can possibly be closed by elastic covers (19). The hollows (18) are arranged in such a manner that, when the folding strips (8) or slotted beams (11) run through the gap (median line A) between the puncture and the folding knife cylinder (6) and the folding jaw cylinder (12), they lie opposite these. As a result, a gap widening virtually takes place so that stoppers or paper accumulations which arise can pass through the gap of the cylinders (6, 12), without one of the cylinders (6, 12) being damaged as a result. At the remaining peripheral regions, a gap widening is made possible by carrying out diameter adjustments (17) in the eccentrically mounted bolt. In the event of a paper jam, these segments can thus yield. In the region of the beams (11) or cutting strips (8) also, a gap widening is then achieved according to the invention when these parts run through the gap by flattenings or hollows (18). <IMAGE>

Abstract (de)
An einem Falzklappenzyylinder (12) sind jeweils zwischen benachbarten Falzklappen (13) Abflachungen oder Gruben (18) vorgesehen, die ggf. durch elastische Abdeckungen (19) verschlossen werden können. Die Gruben (18) sind so angeordnet, daß sie beim Durchlaufen der Falzleisten (8) bzw. Nutenbalken (11) durch den Spalt (Zentrale A) zwischen dem Punktur- und dem Falzmesserzyylinder (6) und dem Falzklappenzyylinder (12) diesen gegenüberliegen. Dadurch erfolgt quasi eine Spaltverbreiterung, so daß auftretende Stopper bzw. Papieranhäufungen den Spalt der Zylinder (6, 12) passieren können, ohne daß dadurch einer der Zylinder (6, 12) beschädigt wird. An den übrigen Umfangsbereichen wird eine Spaltvergrößerung dadurch ermöglicht, daß Durchmesserstellungen (17) im exzentrisch gelagerten Bolzen geführt sind. Im Falle eines Papierstaues können diese Segmente somit nachgeben. Auch im Bereich der Balken (11) bzw. Schneidleisten (8) wird nun in erfindungsgemäßer Weise beim Durchlaufen dieser Teile durch den Spalt durch Abflachungen bzw. Gruben (18) eine Spaltverbreiterung erreicht.

IPC 1-7
B65H 45/16

IPC 8 full level
B41F 13/62 (2006.01); **B65H 45/16** (2006.01); **B65H 45/28** (2006.01)

CPC (source: EP)
B65H 45/163 (2013.01)

Cited by
EP1053965A3; EP0659670A1; US5653429A

Designated contracting state (EPC)
CH DE FR GB IT LI

DOCDB simple family (publication)
EP 0421083 A2 19910410; EP 0421083 A3 19910522; EP 0421083 B1 19940202; CA 2026240 A1 19910404; DE 3932931 A1 19910411; DE 3932931 C2 19930107; DE 59004497 D1 19940317; JP H03152061 A 19910628

DOCDB simple family (application)
EP 90115007 A 19900804; CA 2026240 A 19900926; DE 3932931 A 19891003; DE 59004497 T 19900804; JP 26397190 A 19901003