

Title (en)

Device and method for transporting and stacking of die-cuts for the production of (cigarette-) packages.

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zum Transport von Stapeln von Zuschnitten für die Herstellung von (Zigaretten-)Packungen.

Title (fr)

Dispositif et procédé pour transporter et empiler des pièces découpées pour la production des paquets de cigarettes.

Publication

EP 0421148 A2 19910410 (DE)

Application

EP 90117265 A 19900907

Priority

DE 3933098 A 19891004

Abstract (en)

In the production of (cigarette) packagings from die-cuts (10) made of thin cardboard, these are supplied in the form of a die-cut stack (15), mainly in containers (cartons 16). For the mechanised, extensively automatic conveying of the die-cut stacks (15) to the packaging machines, specially designed cassettes (32) are used, which are designed to receive the contents of a carton (16) of die-cut stacks (15). The cartons (16) are opened mechanically by a cutting aggregate (39) by removal of a side wall (30). By means of special extraction aggregates (59), the die-cut stacks (15) are removed via the open carton side and deposited directly in an adjacent cassette (32). <??>By means of central emptying of the cartons (16) and mechanised transport of the die-cut stacks (15) by means of special operation-linked cassettes (32), a mechanised transport circuit for the packaging material is created. <IMAGE>

Abstract (de)

Bei der Fertigung von (Zigaretten-)Packungen aus Zuschnitten (10) aus dünnem Karton werden diese als Zuschnittstapel (15) angeliefert, vorwiegend in Behältern (Kartons 16). Zur mechanisierten, weitgehend selbsttätigen Förderung der Zuschnittstapel (15) zu den Verpackungsmaschinen, werden besonders ausgebildete Kassetten (32) eingesetzt, die zur Aufnahme des Inhalts eines Kartons (16) an Zuschnittstapel (15) ausgelegt sind. Die Kartons (16) werden mechanisch durch ein Schneidaggregat (39) unter Heraustrennen einer Seitenwand (30) geöffnet. Durch besondere Entnahmeaggregate (59) werden die Zuschnittstapel (15) über die offene Kartonseite herausgezogen und unmittelbar in einer benachbarten Kassette (32) abgelegt. Durch die zentrale Entleerung der Kartons (16) und den mechanisierten Transport der Zuschnittstapel (15) durch besondere, betriebsgebundene Kassetten (32) ergibt sich ein mechanisierter Transportkreislauf für das Verpackungsmaterial.

IPC 1-7

B65B 43/12; **B65B 69/00**; **B65H 31/30**

IPC 8 full level

B65B 19/22 (2006.01); **B65B 43/12** (2006.01); **B65B 69/00** (2006.01); **B65G 37/00** (2006.01); **B65G 47/52** (2006.01); **B65G 47/90** (2006.01); **B65H 1/30** (2006.01); **B65H 31/30** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B65B 19/228 (2013.01 - EP US); **B65B 69/0033** (2013.01 - EP US); **B65H 31/30** (2013.01 - EP US); **B65H 2701/176** (2013.01 - EP US)

Cited by

EP0888969A1; US5996321A; EP0706967A1; US5601396A; EP0607626A1; US5533854A

Designated contracting state (EPC)

DE FR GB IT

DOCDB simple family (publication)

EP 0421148 A2 19910410; **EP 0421148 A3 19911016**; **EP 0421148 B1 19961127**; BR 9004949 A 19910910; CA 2026062 A1 19910405; DE 3933098 A1 19910411; DE 59010580 D1 19970109; JP H03176349 A 19910731; US 5144789 A 19920908; US 5336040 A 19940809

DOCDB simple family (application)

EP 90117265 A 19900907; BR 9004949 A 19901002; CA 2026062 A 19900924; DE 3933098 A 19891004; DE 59010580 T 19900907; JP 26395690 A 19901004; US 58956690 A 19900928; US 89583392 A 19920609