

Title (en)

Spinning installation equipped with a suspended transport system.

Title (de)

Spinnereianlage mit einem Hängefördersystem.

Title (fr)

Installation de filature équipée d'un système de transport suspendu.

Publication

**EP 0421192 A1 19910410 (DE)**

Application

**EP 90118043 A 19900919**

Priority

DE 8911853 U 19891004

Abstract (en)

What is described is a spinning installation equipped with a suspended transport system (3) which has rails (11) for transporting to and away bobbins (7) for at least one spinning machine (2). Conventional spinning installations use spinning machines, especially ring spinning machines, with a creel, in which there are the bobbin locations on which the full bobbins have to be suspended during the spinning operation. Since the creels of different ring spinning machines have different dimensions, during each exchange of a ring spinning machine the associated suspended transport system also has to be constructionally adapted. To avoid this, it is proposed, according to the invention, to provide creel-free spinning machines (2) and to arrange the creel devices, especially the bobbin locations (SP), on the suspended transport system (3). <IMAGE>

Abstract (de)

Es wird eine Spinnereianlage mit einem Hängefördersystem (3) beschrieben, das Schienen (11) zum Zu- und Wegfördern von Spulen (7) für mindestens einer Spinnmaschine (2) aufweist. Bei herkömmlichen Spinnereianlagen werden Spinnmaschinen, insbesondere Ringspinnmaschinen, mit einem Gatter verwendet, in dem die Spulenplätze vorgesehen sind, auf denen die vollen Spulen während des Abspinnens hängen müssen. Da die Gatter verschiedener Ringspinnmaschinen verschieden dimensioniert sind, muß bei jedem Austausch einer Ringspinnmaschine auch das zugeordnete Hängefördersystem konstruktiv angepaßt werden. Um dies zu vermeiden, wird erfindungsgemäß vorgeschlagen, gatterlose Spinnmaschinen (2) vorzusehen und die Gattereinrichtungen, insbesondere die Spulenplätze (SP), am Hängefördersystem (3) anzuordnen.

IPC 1-7

**D01H 9/00; D01H 9/18; D01H 11/00**

IPC 8 full level

**B65G 17/20** (2006.01); **B65G 47/61** (2006.01); **B65H 67/06** (2006.01); **D01H 1/18** (2006.01); **D01H 9/00** (2006.01); **D01H 9/18** (2006.01); **D01H 11/00** (2006.01)

CPC (source: EP US)

**D01H 9/005** (2013.01 - EP US); **D01H 9/182** (2013.01 - EP US); **D01H 11/006** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [X] EP 0311862 A1 19890419 - RIETER AG MASCHF [CH]
- [X] EP 0329965 A2 19890830 - RIETER AG MASCHF [CH]
- [X] EP 0287788 A1 19881026 - ZINSER TEXTILMASCHINEN GMBH [DE]
- [X] DE 3718745 A1 19881222 - ZEISER MICHAEL A [DE]
- [A] DE 3601832 A1 19870723 - ZINSER TEXTILMASCHINEN GMBH [DE]
- [A] BE 656637 A 19650401
- [A] CH 380608 A 19640731 - LUWA AG [CH]
- [A] DE 1510505 B

Cited by

CN110387607A

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE ES FR GB GR IT LI

DOCDB simple family (publication)

**EP 0421192 A1 19910410**; DE 8911853 U1 19910207; JP 2859727 B2 19990224; JP H03227415 A 19911008; US 5170618 A 19921215

DOCDB simple family (application)

**EP 90118043 A 19900919**; DE 8911853 U 19891004; JP 26753590 A 19901004; US 59198190 A 19901002