

Title (en)

Method of making a compound wood-metal frame and frame thus obtained.

Title (de)

Verfahren zur Herstellung eines Verbundprofils aus Holz und Metall und danach hergestelltes Profil.

Title (fr)

Procédé pour la réalisation d'un profilé composite bois-métal et profilé ainsi obtenu.

Publication

EP 0421836 A1 19910410 (FR)

Application

EP 90402568 A 19900918

Priority

FR 8913044 A 19891005

Abstract (en)

Method of making a compound wood-metal section according to which there is disposed, parallel with each other, a metal section (2) and a wooden section (1) while keeping them separated and the space separating the said metal and wooden sections is filled with an adhesive binder (3) which can be hardened. According to the invention: - in one of the said sections, a first longitudinal relief element is formed (8, 17, 4A); - in the other of the said sections, a longitudinal fin (6, 6A, 6B) is formed, this fin being capable of covering the said space; - the said longitudinal fin comprises at its free edge a second longitudinal relief element (7,6C,6F) capable of cooperating with the said first longitudinal relief element in order to join the said metal and wooden sections by the fitting together of the said first and second relief elements; and - after hardening the said adhesive binder in the said space, the said fin connecting the said profiles is removed by machining. <IMAGE>

Abstract (fr)

Procédé pour la réalisation d'un profilé composite bois-métal, selon lequel on dispose parallèlement l'un à l'autre un profilé de métal (2) et un profilé de bois (1) en les maintenant écartés et on remplit l'espace séparant lesdits profilés de métal et de bois d'un liant adhésif durcissable (3). Selon l'invention : - dans l'un desdits profilés, on réalise un premier élément de relief longitudinal (8,17,4A) ; - dans l'autre desdits profilés, on prévoit une aile longitudinale (6,6A,6B) susceptible de recouvrir ledit espace ; - ladite aile longitudinale comporte à son bord libre un second élément de relief longitudinal (7,6C,6F) susceptible de coopérer avec ledit premier élément de relief longitudinal, de façon à réunir lesdits profilés de métal et de bois par emboîtement desdits premier et second éléments de relief ; et - après durcissement dudit liant adhésif dans ledit espace, on élimine par usinage ladite aile reliant lesdits profilés.

IPC 1-7

E06B 3/26

IPC 8 full level

E06B 3/26 (2006.01); **E06B 3/263** (2006.01); **E06B 3/267** (2006.01); **E06B 3/30** (2006.01)

CPC (source: EP)

E06B 3/26341 (2013.01); **E06B 3/267** (2013.01); **E06B 3/303** (2013.01)

Citation (search report)

- [YD] EP 0159458 A1 19851030 - CANDUSSO F LLI S R L BILICBORA [IT]
- [YD] DE 2632375 A1 19780126 - ERBSLOEH JULIUS & AUGUST
- [AD] EP 0053104 A1 19820602 - MATAUSCHEK FRANZ JUN

Cited by

AU2004205125B2; AT412798B; US2018051504A1; US10604987B2; US6490831B1; EP2336440A2; WO9960242A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE DK ES FR GB GR IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0421836 A1 19910410; **EP 0421836 B1 19920708**; AT E78078 T1 19920715; DE 69000184 D1 19920813; FR 2652855 A1 19910412

DOCDB simple family (application)

EP 90402568 A 19900918; AT 90402568 T 19900918; DE 69000184 T 19900918; FR 8913044 A 19891005