

Title (en)

Process and device for drawing-in a warp thread in the fabric making parts of looms.

Title (de)

Verfahren und Einrichtung zum Einziehen eines Kettfadens in gewebebildende Teile einer Webmaschine.

Title (fr)

Procédé et dispositif pour rentrer un fil de chaîne dans les parties formant un tissu dans un métier à tisser.

Publication

**EP 0421923 A1 19910410 (DE)**

Application

**EP 90810672 A 19900905**

Priority

CH 359589 A 19891003

Abstract (en)

In a device (101) for rectifying warp-yarn breaks in a loom (102), the heald (31), into which an auxiliary warp yarn (1) is to be threaded, is selected by means of a blade (50) penetrating between the warp yarns (12,13). At the same time, during a horizontal movement of the blade (50), two wings (50a, 50b) at an acute angle to one another run towards the respective heald (31) in such a way that the latter is positioned at the narrowest point between the wings (50a, 50b). A sensor (55) on the blade (50) previously fixes the position of the heald (31) in the warp direction, so that the blade comes to a stop in due time when the heald (31) is in its desired position relative to the blade (50). The auxiliary warp yarn (1) can subsequently be threaded into the heald (31) by means of draw-in tubes (71,72). The device (101) is characterised, above all, in that the blade (50) and the draw-in tubes (71,72) have to be moved in a horizontal direction under the control of only one program.

Abstract (de)

In einer Einrichtung (101) zur Behebung von Kettfadenbrüchen in einer Webmaschine (102) wird die Weblitze (31), in welche ein Hilfskettfaden (1) einzufädeln ist, mittels eines zwischen die Kettfäden (12,13) eingetauchten Schwerts (50) selektioniert. Dabei laufen in einer Horizontalbewegung des Schwerts (50) zwei Flügel (50a, 50b), welche unter spitzem Winkel zueinander stehen, so auf die betreffende Weblitze (31) zu, dass diese an der engsten Stelle zwischen den Flügeln (50a,50b) positioniert wird. Ein Sensor (55) am Schwert (50) stellt zuvor die Lage der Weblitze (31) in Kettrichtung fest, so dass das Schwert rechtzeitig zum Stillstand kommt, wenn die Weblitze (31) in ihrer Sollstellung relativ zum Schwert (50) steht. Anschliessend kann der Hilfskettfaden (1) mittels Einziehröhren (71,72) in die Weblitze (31) eingefädelt werden. Die Einrichtung (101) zeichnet sich vor allem dadurch aus, dass das Schwert (50) und die Einziehröhre (71,72) lediglich nach einem Programm gesteuert in horizontaler Richtung bewegen müssen.

IPC 1-7

**D03D 51/20; D03J 1/14**

IPC 8 full level

**D03J 1/16** (2006.01); **D03D 51/30** (2006.01); **D03J 1/14** (2006.01)

CPC (source: EP US)

**D03J 1/14** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [AD] EP 0259915 A1 19880316 - PICANOL NV [BE]
- [A] EP 0234630 A1 19870902 - PICANOL NV [BE]
- [A] EP 0255737 A1 19880210 - PICANOL NV [BE]
- [A] EP 0284591 A1 19880928 - PICANOL NV [BE]

Designated contracting state (EPC)

BE DE FR IT SE

DOCDB simple family (publication)

**DE 9012907 U1 19901115**; DE 59006017 D1 19940714; DE 59006019 D1 19940714; EP 0421923 A1 19910410; EP 0421923 B1 19940608; EP 0421924 A1 19910410; EP 0421924 B1 19940608; JP H03130441 A 19910604; JP H03137253 A 19910611; US 5082030 A 19920121; US 5088523 A 19920218

DOCDB simple family (application)

**DE 9012907 U 19900910**; DE 59006017 T 19900905; DE 59006019 T 19900905; EP 90810672 A 19900905; EP 90810673 A 19900905; JP 26492090 A 19901002; JP 26492190 A 19901002; US 58907190 A 19900927; US 58907690 A 19900927