

Title (en)

Process and device to repair warp defects in a loom.

Title (de)

Verfahren und Einrichtung zur Behebung von Kettfadenbrüchen in einer Webmaschine.

Title (fr)

Procédé et dispositif pour réparer les casse-fil dans un métier à tisser.

Publication

**EP 0421924 A1 19910410 (DE)**

Application

**EP 90810673 A 19900905**

Priority

CH 359589 A 19891003

Abstract (en)

A device (101) for rectifying warp-yarn breaks in a loom is first positioned approximately at the broken warp yarn (11) by being guided to the catch lamella (21) which belongs to the broken warp yarn (11). After the removal of the broken warp yarn (11), a new auxiliary warp yarn (1) is introduced into the catch lamella (21) and the heald (31), in that two laterally slotted draw-in tubes (71,72) alternately blow the auxiliary warp yarn (1) through orifices in the catch lamella (21) and in the heald (31). The auxiliary warp yarn thereby passes out of the blowing orifice of one draw-in tube (71) into a suction orifice of the other draw-in tube (72). In this operation, the draw-in tubes (71,72) are moved further in steps in the warp direction of the loom, until they reach a perforated needle (6c) which is inserted through the weaving reed (4) and into which the auxiliary warp yarn (1) is finally threaded. A warp-yarn break can be rectified definitively by means of this device (101) without additional work.

Abstract (de)

Eine Einrichtung (101) zur Behebung von Kettfadenbrüchen in einer Webmaschine wird beim gebrochenen Kettfaden (11) zunächst grob positioniert, indem sie zur Wächterlamelle (21) geführt wird, die zu dem gebrochenen Kettfaden (11) gehört. Nach Entfernung des gebrochenen Kettfadens (11) wird ein neuer Hilfskettfaden (1) in die Wächterlamelle (21) und die Weblitze (31) eingeführt, indem zwei seitlich geschlitzte Einziehröhre (71,72) den Hilfskettfaden (1) durch Oeffnungen in der Wächterlamelle (21) bzw. der Weblitze (31) abwechselnd hindurchblasen. Dabei gelangt der Hilfskettfaden aus der Blasöffnung des einen Einziehröhres (71) in eine Saugöffnung des anderen Einziehröhres (72) gelangt. Die Einziehröhre (71,72) werden bei dieser Operation schrittweise in Kettrichtung der Webmaschine weiterbewegt, bis sie eine durch das Webblatt (4) gesteckte Lochnadel (6c) erreichen, in die der Hilfskettfaden (1) letztlich eingefädelt wird. Mit dieser Einrichtung (101) kann ein Kettfadenbruch ohne zusätzliche Arbeiten abschliessend behoben werden.

IPC 1-7

**D03D 51/20; D03J 1/14**

IPC 8 full level

**D03J 1/16** (2006.01); **D03D 51/30** (2006.01); **D03J 1/14** (2006.01)

CPC (source: EP US)

**D03J 1/14** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [AD] EP 0259915 A1 19880316 - PIKANOL NV [BE]
- [A] EP 0234630 A1 19870902 - PIKANOL NV [BE]
- [A] EP 0255737 A1 19880210 - PIKANOL NV [BE]
- [A] EP 0284591 A1 19880928 - PIKANOL NV [BE]

Designated contracting state (EPC)

BE DE FR IT SE

DOCDB simple family (publication)

**DE 9012907 U1 19901115**; DE 59006017 D1 19940714; DE 59006019 D1 19940714; EP 0421923 A1 19910410; EP 0421923 B1 19940608; EP 0421924 A1 19910410; EP 0421924 B1 19940608; JP H03130441 A 19910604; JP H03137253 A 19910611; US 5082030 A 19920121; US 5088523 A 19920218

DOCDB simple family (application)

**DE 9012907 U 19900910**; DE 59006017 T 19900905; DE 59006019 T 19900905; EP 90810672 A 19900905; EP 90810673 A 19900905; JP 26492090 A 19901002; JP 26492190 A 19901002; US 58907190 A 19900927; US 58907690 A 19900927