

Title (en)  
DEVICE AND PROCESS FOR ADJUSTING OR CORRECTING A PRECISION BORING TOOL.

Title (de)  
VORRICHTUNG UND VERFAHREN ZUR REGELUNG ODER KORREKTUR EINES PRÄZISIONSBOHRWERKZEUGES.

Title (fr)  
DISPOSITIF ET PROCEDE POUR LE REGLAGE OU LA CORRECTION D'UN OUTIL D'ALEPAGE DE PRECISION.

Publication  
**EP 0422006 A1 19910417 (FR)**

Application  
**EP 89903992 A 19890419**

Priority  
CH 8900072 W 19890419

Abstract (en)  
[origin: WO9013073A1] The purpose of this invention is to make it possible to automatically correct a precision boring tool. To this end, the device comprises a bore measuring instrument (26), a detector (11) for measuring the position of the cutting blades of the boring tool (13) and a correcting motor (44) which can be mechanically connected to the tool. These components are connected to a control box (100). The tool is corrected by measuring the bore made and then determining the difference between this measurement and the required diameter, by zeroing the output value of the measuring detector (11) placed on the tool (13) and correcting the tool (13) manually or using the correcting motor (44) until the output value of the measuring detector (11) is equal to the aforementioned difference.

Abstract (fr)  
Cette invention a pour but de permettre la correction automatique d'un outil d'alésage de précision. A cet effet, le dispositif comprend un appareil de mesure de l'alésage (26), un capteur de mesure (11) de la position des lames de coupe de l'outil d'alésage (13) et un moteur de correction (44) mécaniquement accouplable à l'outil. Ces éléments sont reliés à un boîtier de commande (100). La correction de l'outil s'effectue en mesurant l'alésage réalisé, puis en déterminant la différence de cette mesure et du diamètre exigé, en mettant à zéro la valeur de sortie du capteur de mesure (11) placé sur l'outil (13), en corrigeant l'outil (13) manuellement ou à l'aide du moteur de correction (44) jusqu'au moment où la valeur de sortie du capteur de mesure (11) est égale à la différence précitée.

IPC 1-7  
**G05B 19/18**

IPC 8 full level  
**B23Q 15/22** (2006.01); **B23B 39/00** (2006.01); **B23Q 17/22** (2006.01); **G05B 19/401** (2006.01); **G05B 19/404** (2006.01)

CPC (source: EP)  
**G05B 19/401** (2013.01); **G05B 19/404** (2013.01); **G05B 2219/50293** (2013.01); **G05B 2219/50296** (2013.01)

Citation (search report)  
See references of WO 9013073A1

Designated contracting state (EPC)  
AT BE CH DE FR GB IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)  
**WO 9013073 A1 19901101**; CH 679248 A5 19920115; EP 0422006 A1 19910417; JP H03505427 A 19911128

DOCDB simple family (application)  
**CH 8900072 W 19890419**; CH 791 A 19890419; EP 89903992 A 19890419; JP 50404789 A 19890419