

Title (en)

PROCESS FOR MANUFACTURING A PLUSH-TYPE CLEANING CLOTH AND CLEANING CLOTH OR CLEANING GLOVE SO OBTAINED.

Title (de)

VERFAHREN ZUR HERSTELLUNG EINES PLÜSCHARTIGEN REINIGUNGSTUCHES UND NACH DEM VERFAHREN HERGESTELLTES REINIGUNGSTUCH ODER HERGESTELLTER REINIGUNGSHANDSCHUH.

Title (fr)

PROCEDE POUR FABRIQUER UNE SERVIETTE DE TOILETTE PELUCHEUSE, ET SERVIETTE OU GANT DE TOILETTE AINSI OBTENUS.

Publication

**EP 0422086 A1 19910417 (DE)**

Application

**EP 89907703 A 19890628**

Priority

DE 3821857 A 19880629

Abstract (en)

[origin: WO9000209A1] In a process for manufacturing a plush-type cleaning cloth from pile fabric, a coating of thermoplastic pile fibres is welded to a base structure of thermoplastic fibres at a temperature of 423 to 433 K (150 to 160C). The pile fibres used have different melt temperature and shrink temperature properties and are spread flat so that a first fraction of the pile fibres shrinks at the welding temperature and a second fraction of the pile fibres does not shrink or shrinks less than the first fraction. The first fraction of the pile fibres comprises approximately 60 % of the total amount and its crimped, harder structure enhances the scraping action.

Abstract (fr)

Dans un procédé pour fabriquer une serviette de toilette pelucheuse dans du tissu velouté, une garniture de fibres veloutées thermoplastiques est soudée à une structure de base de fibres thermoplastiques à une température comprise entre 423 et 433 K (entre 150 et 160 °C). Les fibres veloutées utilisées présentent des caractéristiques thermiques de fusion et de retrait différentes et sont réparties en nappes, de sorte qu'une première fraction des fibres veloutées subit un retrait à la température de soudage et qu'une seconde fraction desdites fibres ne subit aucun retrait ou subit un retrait inférieur à la première fraction. La première fraction des fibres constitue environ 60 % de la quantité totale et sa structure bouclée et plus dure renforce l'effet de grattage.

IPC 1-7

**A47L 13/18; B24D 15/04; D03D 27/00**

IPC 8 full level

**A47L 13/16** (2006.01); **A47L 13/18** (2006.01); **B24D 15/04** (2006.01); **D03D 27/00** (2006.01); **D06C 23/04** (2006.01); **D06C 27/00** (2006.01)

CPC (source: EP)

**A47L 13/18** (2013.01); **D03D 27/00** (2013.01)

Citation (search report)

See references of WO 9000209A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE FR GB IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

**WO 9000209 A1 19900111**; CA 1307658 C 19920922; DE 3821857 A1 19900104; DE 3821857 C2 19910627; DE 58904293 D1 19930609; EP 0422086 A1 19910417; EP 0422086 B1 19930505; ES 2015158 A6 19900801; JP H04501586 A 19920319; JP H074337 B2 19950125

DOCDB simple family (application)

**EP 8900727 W 19890628**; CA 603842 A 19890623; DE 3821857 A 19880629; DE 58904293 T 19890628; EP 89907703 A 19890628; ES 8902256 A 19890627; JP 50720989 A 19890628