

Title (en)

Process and apparatus for applying roadmarkinglines and roadmarkinglines obtained by this process.

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zum Anbringen von Strassenmarkierungsstreifen und nach dem Verfahren angebrachter Strassenmarkierungsstreifen.

Title (fr)

Procédé et dispositif pour appliquer des lignes pour signalisation routière et lignes ainsi obtenues.

Publication

EP 0422346 A1 19910417 (DE)

Application

EP 90114828 A 19900802

Priority

- CH 195090 A 19900611
- CH 368789 A 19891010

Abstract (en)

The apparatus comprises a drawbox (1) which can be fastened on a vehicle and which has a height-adjustable outlet slot (2) for the marking mass. A storage container (6) for the marking mass can be arranged on the drawbox (1). Below the outlet slot (2), there is arranged on the drawbox (1) a drivable roller (7) which is parallel to the outlet slot (2) and made of a material with low adhesive capacity, for example Teflon. Its length is at least equal to the width of the outlet slot (2) and its culmination region (10) is situated at least approximately below the mouth of the outlet slot (2). The direction of rotation (12) of the driven roller (7) in its culmination region (10) is opposite to the direction of advance (13) of the drawbox (1). On the underside of the roller (7), a scraping strip (14) for residues of the marking mass adhering to the roller (7) is arranged. The marking mass, which falls in the manner of a curtain from the outlet slot (2) onto the rotating roller (7), is accelerated abruptly by the latter and, divided into particles of different size, cast onto the road surface, so that a road marking line with the desired raised profiles is automatically created, the height of which can be changed by adjusting the viscosity of the marking mass. <IMAGE>

Abstract (de)

Die Vorrichtung umfasst einen an einem Fahrzeug befestigbaren Ziehkasten (1), der einen in der Höhe verstellbaren Auslaufschlitz (2) für die Markierungsmasse aufweist. Ein Vorratsbehälter (6) für die Markierungsmasse ist auf dem Ziehkasten (1) anbringbar. Unterhalb des Auslaufschlitzes (2) ist am Ziehkasten (1) eine zum Auslaufschlitz (2) parallele, antreibbare Walze (7) aus einem Material geringen Haftvermögens, zum Beispiel Teflon, angeordnet. Ihre Länge ist mindestens gleich der Breite des Auslaufschlitzes (2) und ihr Kulminationsbereich (10) befindet sich mindestens angenähert unter der Mündung des Auslaufschlitzes (2). Die Drehrichtung (12) der angetriebenen Walze (7) in ihrem Kulminationsbereich (10) ist entgegengesetzt der Vorschubrichtung (13) des Ziehkastens (1). Auf der Unterseite der Walze (7) ist eine Abstreifleiste (14) für an der Walze (7) haftende Reste der Markierungsmasse angeordnet. Die aus dem Auslaufschlitz (2) vorhangartig auf die drehende Walze (7) fallende Markierungsmasse wird von dieser schlagartig beschleunigt und, unterteilt in Partikel unterschiedlicher Grösse, auf die Strassenoberfläche geschleudert, so dass automatisch ein Strassenmarkierungsstreifen mit den gewünschten Profilerhebungen entsteht, deren Höhe durch Einstellen der Viskosität der Markierungsmasse veränderbar ist.

IPC 1-7

B05B 3/02; **E01C 23/16**; **E01F 9/08**

IPC 8 full level

B05B 3/02 (2006.01); **E01C 23/24** (2006.01); **E01F 9/08** (2006.01)

CPC (source: EP)

B05B 3/02 (2013.01); **E01C 23/24** (2013.01); **E01F 9/518** (2016.02); **E01F 9/576** (2016.02)

Citation (search report)

- [Y] DE 3728250 A1 19890309 - GRUDE GMBH [DE]
- [Y] DE 2844630 A1 19790419 - SHINTO PAINT CO LTD
- [A] EP 0148494 A2 19850717 - SUPERFOS DAMMANN LUXOL [DK]
- [AD] EP 0280102 A1 19880831 - PLASTIROUTE SA [CH]
- [A] DE 2529323 A1 19760325 - ATOM CHEM PAINT CO LTD

Cited by

EP0586341A1; EP2738310A3; DE4100088A1; AU737741B2; CN111733679A; US6382872B1; WO9922073A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE DK ES FR GB GR IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0422346 A1 19910417

DOCDB simple family (application)

EP 90114828 A 19900802