

Title (en)

Auxiliary clamping method for the tool in a stamping press.

Title (de)

Verfahren zum zusätzlichen Befestigen des Werkzeuges einer Plattenpresse.

Title (fr)

Fixation auxiliaire de l'outil dans une presse à platines.

Publication

**EP 0422368 A2 19910417 (FR)**

Application

**EP 90116314 A 19900825**

Priority

CH 370989 A 19891012

Abstract (en)

[origin: JPH03136797A] PURPOSE: To increase suction force usable between a tool and a beam by putting at least one among plural chambers in a vacuum state, and connecting this to the rear of the tool through a duct. CONSTITUTION: A platen press for cutting, creasing or embossing sheet-like materials, has a lower movable beam 2 to support a sheet 4 and an upper fixed beam 1 to which a tool 3 is fitted. Plural chambers 18a, 18b are arranged inside the upper fixed beam 1 to prevent bending of the tool 3 in a work position. Among these chambers 18a, 18b, one end of one chamber 18b is connected to a vacuum pump so that the other end is connected to the rear surface of the tool 3 through a duct 23 to press the tool 3 to the upper beam 1 by the sucking action.

Abstract (fr)

L'invention concerne une presse à platines, destinée au découpage, au refoulement ou au gaufrage de matière en feuille, comprenant un sommier inférieur (2) mobile supportant la feuille (4) et un sommier supérieur (1) fixe auquel est fixé l'outil (3). Pour éviter le fléchissement de l'outil (3) en position de travail, au moins une des chambres (18b) du volume intérieur du sommier supérieur (1) est rendue étanche et est reliée, d'une part, à une pompe à vide et, d'autre part, par un conduit (23), à la face arrière de l'outil (3) de manière à presser ce dernier par succion contre le sommier supérieur (1).

IPC 1-7

**B30B 15/02**

IPC 8 full level

**B26F 1/00** (2006.01); **B26D 7/26** (2006.01); **B26F 1/40** (2006.01); **B26F 1/44** (2006.01); **B30B 15/02** (2006.01)

CPC (source: EP US)

**B26D 7/2614** (2013.01 - EP US); **B30B 15/026** (2013.01 - EP US); **B26D 2007/2607** (2013.01 - EP US); **Y10S 100/918** (2013.01 - EP US); **Y10T 83/9473** (2015.04 - EP US)

Designated contracting state (EPC)

AT BE DE DK ES FR GB IT LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

**EP 0422368 A2 19910417**; **EP 0422368 A3 19910612**; **EP 0422368 B1 19930908**; AT E94124 T1 19930915; AU 6374290 A 19910418; AU 641690 B2 19930930; BR 9005087 A 19910917; CA 2026324 A1 19910413; CA 2026324 C 19970128; CH 682314 A5 19930831; DE 69003218 D1 19931014; DE 69003218 T2 19940105; DK 0422368 T3 19931213; ES 2044349 T3 19940101; JP H03136797 A 19910611; JP H07110480 B2 19951129; US 5104370 A 19920414

DOCDB simple family (application)

**EP 90116314 A 19900825**; AT 90116314 T 19900825; AU 6374290 A 19901003; BR 9005087 A 19901011; CA 2026324 A 19900927; CH 370989 A 19891012; DE 69003218 T 19900825; DK 90116314 T 19900825; ES 90116314 T 19900825; JP 27513490 A 19901012; US 59603190 A 19901011