

Title (en)

Equipment for pressing foil blanks applied on the top and the neck of bottles.

Title (de)

Andrückstation für um den Hals und den Kopf von Flaschen gelegte Folienzuschnitte.

Title (fr)

Poste de lissage pour presser des feuilles d'habillage posées sur la tête et sur le goulot de bouteilles.

Publication

EP 0422425 A1 19910417 (DE)

Application

EP 90118076 A 19900920

Priority

DE 3933568 A 19891007

Abstract (en)

The invention relates to a pressing station for foil blanks to be applied around the neck and the top of bottles. The pressing station consists of a transport star (7) with receiving places (8) arranged on its periphery for the bottles (2), and of a support (13) arranged above the star, with pressure elements (14, 15) arranged on its periphery. Of the respectively circular paths of the receiving places (8) and of the pressure elements (14, 15), that of the pressure elements (14, 15) is smaller in diameter and arranged inclined in relation to the receiving places (8) in such a manner that the lifting movement of the pressure elements (14, 15), which is necessary for the pressing process, results directly from the inclined circular path. At the same time, as a result of the inclination of the circular path which is smaller in diameter, its projection onto the circular path which is greater in diameter is enlarged and the desired adaptation of the circular paths is achieved. <IMAGE>

Abstract (de)

Die Erfindung bezieht sich auf eine Andrückstation für um den Hals und den Kopf von Flaschen gelegte Folienzuschnitte. Die Andrückstation besteht aus einem Transportstern (7) mit an seinem Umfang angeordneten Aufnahmeplätzen (8) für die Flaschen (2) und aus einem darüber angeordneten Träger (13) mit an dessen Umfang angeordneten Andruckelementen (14,15). Von den jeweils kreisförmigen Umlaufbahnen der Aufnahmeplätze (8) und der Andruckelemente (14,15) ist die der Andruckelemente (14;15) im Durchmesser kleiner und gegenüber der der Aufnahmeplätze (8) derart geneigt angeordnet, daß die für den Andruckvorgang notwendige Hubbewegung der Andruckelemente (14,15) sich unmittelbar aus der geneigten Umlaufbahn ergibt. Gleichzeitig wird durch die Neigung der im Durchmesser kleineren Umlaufbahn deren Projektion auf die im Durchmesser größere Umlaufbahn vergrößert und die angestrebte Angleichung der Umlaufbahnen erreicht.

IPC 1-7

B65C 3/22

IPC 8 full level

B65C 3/22 (2006.01)

CPC (source: EP US)

B65C 3/22 (2013.01 - EP US); **Y10T 156/1771** (2015.01 - EP US)

Citation (search report)

- [AD] DE 8512906 U1 19890406
- [A] GB 999259 A 19650721 - CANADIAN STACKPOLE LTD
- [AD] GB 2151592 A 19850724 - JAGENBERG AG

Designated contracting state (EPC)

DE ES FR IT

DOCDB simple family (publication)

EP 0422425 A1 19910417; EP 0422425 B1 19921202; BR 9005051 A 19920225; CA 2027060 A1 19910408; DE 3933568 A1 19910418; DE 3933568 C2 19910814; DE 59000546 D1 19930114; ES 2036387 T3 19930516; JP H03176351 A 19910731; US 5129984 A 19920714

DOCDB simple family (application)

EP 90118076 A 19900920; BR 9005051 A 19901002; CA 2027060 A 19901005; DE 3933568 A 19891007; DE 59000546 T 19900920; ES 90118076 T 19900920; JP 26655090 A 19901005; US 59322690 A 19901005