

Title (en)

METHOD AND ARRANGEMENT FOR REDUCING THE OUTER DIAMETER AND WALL THICKNESS OF AN ESSENTIALLY CYLINDRICAL HOLLOW ROUGH-PIERCED TUBE BLANK BY ROLLING.

Title (de)

METHODE UND ANORDNUNG DURCH WALZEN DEN AUSSENDURCHMESSER UND DIE WANDDICKE EINER HAUPTSÄCHLICH ZYLINDRISCH GEHOHLTEN ROHRLUPPE ZU REDUZIEREN.

Title (fr)

PROCEDE ET DISPOSITIF POUR REDUIRE PAR LAMINAGE LE DIAMETRE EXTERIEUR ET L'EPAISSEUR DE PAROI D'UNE EBAUCHE DE TUBE CREUX ESSENTIELLEMENT CYLINDRIQUE.

Publication

**EP 0423159 A1 19910424 (DE)**

Application

**EP 89907063 A 19890616**

Priority

- DE 8900407 W 19890616
- DE 3823135 A 19880705

Abstract (en)

[origin: WO9000449A1] In a process for reducing the outer diameter and wall thickness of an essentially cylindrical hollow rough-pierced tube blank by rolling, the front end of the tube blank is introduced into a rolling mill. To prevent piping defects during rolling and to obviate other disadvantages of conventional processes, the diameter and/or the wall thickness of the end section of the rough-pierced tube blank is reduced before the end section is introduced into the reduction zone of the rolling mill.

Abstract (fr)

Dans le procédé décrit, l'extrémité antérieure de l'ébauche de tube est introduite dans un laminoir. Pour éviter la formation de retassures lors du laminage et pour éliminer les inconvénients existants jusqu'à présent, il est proposé de réduire le diamètre et/ou l'épaisseur de paroi de la partie terminale de l'ébauche de tube avant d'introduire ladite partie terminale dans la zone de réduction du laminoir.

IPC 1-7

**B21B 19/16; B21B 23/00**

IPC 8 full level

**B21B 19/16** (2006.01); **B21B 23/00** (2006.01); **B21B 19/06** (2006.01)

CPC (source: EP US)

**B21B 19/16** (2013.01 - EP US); **B21B 23/00** (2013.01 - EP US); **B21B 19/06** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

See references of WO 9000449A1

Cited by

DE19732444C1; DE19751205A1; DE19751205C2

Designated contracting state (EPC)

DE FR IT

DOCDB simple family (publication)

**WO 9000449 A1 19900125**; CN 1019276 B 19921202; CN 1039981 A 19900228; CS 412589 A2 19910813; DE 3823135 A1 19900111; DE 3823135 C2 19910425; DE 3823135 C3 19950504; DE 58909706 D1 19960829; EP 0423159 A1 19910424; EP 0423159 B1 19960724; ES 2014170 A6 19900616; US 5125251 A 19920630

DOCDB simple family (application)

**DE 8900407 W 19890616**; CN 89104535 A 19890704; CS 412589 A 19890705; DE 3823135 A 19880705; DE 58909706 T 19890616; EP 89907063 A 19890616; ES 8902360 A 19890704; US 64676991 A 19910107