

Title (en)  
Electroplating apparatus.

Title (de)  
Galvanoplastik-Vorrichtung.

Title (fr)  
Appareil galvanoplastie.

Publication  
**EP 0424590 A1 19910502 (FR)**

Application  
**EP 89810794 A 19891023**

Priority  
EP 89810794 A 19891023

Abstract (en)  
The gap (35) of the electroplating apparatus, consisting of a shaft (2) connecting a vibrator to a basket (3), the vibrator each time comprising at least one base plate (24), an electromagnet (25), a vibrating plate (23) and a means of support, the basket itself being connected to the shaft by spacers (4), is formed directly by the space between the lower base of the electromagnet (25) and the upper face of the base plate (23). The adjustment of the gap is performed by actuating the threaded shaft (28) without dismantling the springs (31); the gap is automatically uniform over the whole surface of the core. <??>The electroplating apparatus is further characterised by the fact that the transport of the cathode current is ensured directly by the shaft (2) which is a solid piece of metal, optionally with cavities (7), preferably made of aluminium. The means of suspension (21) comprises two arms insulated from the vibrations. The vibrator casing is made of polypropylene, which allows good leakproofing and avoids any risk of corrosion. <IMAGE>

Abstract (fr)  
L'entrefer (35) de l'appareil de galvanoplastie, constitué d'une tige (2) reliant un vibreur à un panier (3), le vibreur comprenant chaque fois au moins une plaque de base (24), un électro-aimant (25), une plaque vibrante (23) et un moyen de soutien, le panier étant lui-même relié à la tige par des entretoises (4), est directement formé par l'espace entre la base inférieure de l'électro-aimant (25) et la face supérieure de la plaque de base (23). Le réglage de l'entrefer se fait par action sur la tige filetée (28), sans démontage des ressorts (31); l'entrefer est automatiquement uniforme sous toute la surface du noyau. L'appareil de galvanoplastie est encore caractérisé par le fait que le transport du courant cathodique est assuré directement par la tige (2) qui est une pièce de métal massive, éventuellement avec des évidements (7), de préférence en aluminium. Le moyen de suspension (21) comporte deux branches isolées des vibrations. L'enveloppe du vibreur est en polypropylène, ce qui permet une bonne étanchéité et évite tous risques de corrosion.

IPC 1-7  
**C25D 17/22**; **C25D 21/10**

IPC 8 full level  
**C25D 17/26** (2006.01); **C25D 17/22** (2006.01); **C25D 21/10** (2006.01)

CPC (source: EP US)  
**C25D 17/22** (2013.01 - EP US); **C25D 21/10** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)  
• [A] CH 320335 A 19570331 - PIETRO PHILIPPE DE [CH]  
• [A] US 3397126 A 19680813 - GILBERT FREDERICK M  
• [A] SOVIET INVENTIONS ILLUSTRATED, week 8511, 24th April 1985, section CH, no. 85-067235/11, Derwent Publications Ltd, London, GB; & SU-A-1 108 141 (A.A. VYALTSEV) 15-08-1984

Designated contracting state (EPC)  
AT BE CH DE ES FR GB GR IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)  
**EP 0424590 A1 19910502**; JP H03257197 A 19911115; US 5124016 A 19920623

DOCDB simple family (application)  
**EP 89810794 A 19891023**; JP 28412190 A 19901022; US 60136990 A 19901023