

Title (en)

YARN MADE FROM CORE-SKIN THREADS AND PROCESS FOR MANUFACTURING IT.

Title (de)

GARN AUS KERN-MANTEL-FÄDEN UND VERFAHREN ZU DESSEN HERSTELLUNG.

Title (fr)

FIL CONSTITUE DE BRINS A AME ET GAINÉ ET PROCEDE POUR SA FABRICATION.

Publication

EP 0425629 A1 19910508 (DE)

Application

EP 90907033 A 19900514

Priority

- DE 3915819 A 19890516
- DE 3926246 A 19890809

Abstract (en)

[origin: EP0398221A1] Yarn made from core-skin threads and possibly other single-component threads, in which the core and the skin of the core-skin threads are manufactured by extruding spinnable polymers, and at least approximately all core-skin threads have a complete skin, characterized in that the fraction of core-skin threads, A in %, of all core-skin threads in the yarn in which the fraction of skin in each core-skin thread is equal to $(M \pm 0.1 M) \%$ of the total volume of the corresponding core-skin thread, simultaneously satisfies the following conditions: $A \leq 100$; $M \geq 0.5$; $A \geq 30 + (0.1 M) \times 8$. In a process for manufacturing this yarn, the core component is fed through a first spinning nozzle plate to a second spinning nozzle plate in several individual streams. The skin component is fed between the first and second spinning nozzles plates to each individual core-component stream, around which it flows. Both components are spun together, drawn and wound off. The skin component is subjected to a flow resistance at least around the region of the individual streams of the core component. A knitted wire mesh is a particularly suitable flow resistance.

Abstract (fr)

Fil constitué de brins à âme et gaine et éventuellement d'autres brins monoconstituants, dans lequel l'âme et la gaine desdits brins sont fabriqués par extrusion de polymères filables, et au moins approximativement tous les brins à âme et gaine comportent une gaine complète, caractérisé en ce que de tous les brins à âme et gaine présents dans le fil, le pourcentage de brins à âme et gaine A, dans lesquels la fraction de gaine dans chaque brin est égale à $(M \pm 0,1 M) \%$ du volume total du brin correspondant, satisfait simultanément les conditions suivantes : $A \leq 100$; $M \geq 0,5$; $A \geq 30 + (0,1 M) \times 8$. Dans un procédé pour fabriquer ce fil, le constituant d'âme est amené, par l'intermédiaire d'une première plaque de filière, à une deuxième plaque de filière en plusieurs flux individuels. Le constituant de gaine est amené, entre les première et deuxième plaques de filière, à chaque flux individuel de constituant d'âme, autour duquel il s'écoule. Les deux constituants sont filés ensemble, étirés et enroulés. Le constituant de gaine est soumis à une résistance à l'écoulement au moins autour de la région des flux individuels du constituant d'âme. Un treillis métallique constitue une résistance à l'écoulement particulièrement appropriée.

IPC 1-7

D01D 5/34

IPC 8 full level

D01D 4/02 (2006.01); **D01D 5/34** (2006.01); **D01F 8/00** (2006.01); **D01F 8/12** (2006.01); **D01F 8/14** (2006.01)

CPC (source: EP KR)

D01D 5/34 (2013.01 - EP KR)

Citation (search report)

See references of WO 9014452A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE DK ES FR GB IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0398221 A1 19901122; **EP 0398221 B1 19930623**; **EP 0398221 B2 20000315**; AR 245232 A1 19931230; BR 9006770 A 19910806; CN 1021581 C 19930714; CN 1049193 A 19910213; CZ 238890 A3 19930113; CZ 278383 B6 19931215; DE 59001843 D1 19930729; EP 0425629 A1 19910508; ES 2041468 T3 19931116; ES 2041468 T5 20000716; HU 210409 B 19950428; HU 904475 D0 19910729; HU T65386 A 19940628; JP 2001226828 A 20010821; JP 3391789 B2 20030331; JP H03506053 A 19911226; KR 0140074 B1 19980701; KR 920701538 A 19920812; MX 174104 B 19940421; SK 238890 A3 19971105; SK 278606 B6 19971105; WO 9014452 A1 19901129

DOCDB simple family (application)

EP 90109044 A 19900514; AR 31685890 A 19900516; BR 9006770 A 19900514; CN 90103568 A 19900516; CS 238890 A 19900516; DE 59001843 T 19900514; EP 9000778 W 19900514; EP 90907033 A 19900514; ES 90109044 T 19900514; HU 447590 A 19900514; JP 2001012266 A 20010119; JP 50734190 A 19900514; KR 910700053 A 19910115; MX 2070390 A 19900515; SK 238890 A 19900516