

Title (en)

Plant for reheating and rolling long workpieces.

Title (de)

Anlage zum Aufheizen und Walzen von langen Werkstücken.

Title (fr)

Installation de réchauffage et de laminage de produits longs.

Publication

**EP 0426561 A1 19910508 (FR)**

Application

**EP 90403075 A 19901030**

Priority

FR 8914441 A 19891103

Abstract (en)

Plant for reheating and rolling long metallurgical products such as especially billets, comprising a main rolling mill, characterised in that it comprises: - a reheating furnace (10) equipped with at least one exit (12) giving out onto the means for transferring the products towards a second rolling mill (20), especially a slabbing rolling mill; - means for sideways discharging from the furnace (24) for extracting the products from the reheating furnace (10) through the said exit (16) along a specified axis (b-b; b'-b') and for then bringing them to the means of transfer; - means for transfer (18) of the products delivered by the means for sideways discharging from the furnace (24) for conveying them towards the said second rolling mill or slabbing rolling mill; - a second rolling mill (20) such as especially a slabbing rolling mill, receiving the products delivered by the said means of transfer (18); and - means receiving the products leaving the additional rolling mill or slabbing rolling mill (20) in order to deliver them to the main rolling mill (14) along an axis (a-a; a'-a') parallel to the said axis of discharge from the furnace (b-b; b'-b'). <IMAGE>

Abstract (fr)

Installation de réchauffage et de laminage de produits métallurgiques longs, tels que notamment des billettes, comportant un laminoir principal, caractérisée en ce qu'elle comporte : - un four de réchauffage (10) muni d'au moins une sortie (12) débouchant sur des moyens de transfert des produits vers un second laminoir (20), notamment un laminoir de dégrossissage; - des moyens de défournement latéral (24) pour extraire les produits du four de réchauffage (10) au travers de ladite sortie (16) selon un axe déterminé (b-b ; b'-b') et pour les amener ensuite à des moyens de transfert ; - des moyens de transfert (18) des produits délivrés par les moyens de défournement latéral (24) pour les acheminer vers ledit second laminoir ou laminoir de dégrossissage; - un second laminoir (20) tel que notamment un laminoir de dégrossissage, recevant les produits délivrés par lesdits moyens de transfert (18) et ; - des moyens recevant les produits sortant du laminoir supplémentaire ou laminoir de dégrossissage (20), afin de les délivrer au laminoir principal (14) selon un axe (a-a ; a'-a') parallèle audit axe de défournement (b-b ; b'-b').

IPC 1-7

**C21D 9/00**

IPC 8 full level

**B21B 1/02** (2006.01); **B21B 39/12** (2006.01); **B21B 45/00** (2006.01); **C21D 9/00** (2006.01); **B21B 39/00** (2006.01)

CPC (source: EP)

**B21B 1/026** (2013.01); **B21B 39/12** (2013.01); **B21B 45/004** (2013.01); **C21D 9/0081** (2013.01); **B21B 39/00** (2013.01); **B21B 39/004** (2013.01)

Citation (search report)

- [A] EP 0302257 A1 19890208 - DANIELI OFF MECC [IT]
- [A] EP 0236666 A2 19870916 - SCHLOEMANN SIEMAG AG [DE]
- [A] IRON AND STEEL, vol. 44, no. 4, août 1971, pages 231-241; W.R. LAWS: "The reheating of slabs prior to rolling"

Cited by

EP0917915A3

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE DK ES GB GR IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

**EP 0426561 A1 19910508**; DE 426561 T1 19911017; ES 2022076 A4 19911201; FR 2654022 A1 19910510; FR 2654022 B1 19920124; GR 910300080 T1 19911210

DOCDB simple family (application)

**EP 90403075 A 19901030**; DE 90403075 T 19901030; ES 90403075 T 19901030; FR 8914441 A 19891103; GR 910300080 T 19911210