

Title (en)

Method and device for drawing in a warp thread on weaving machines, particularly through a reed.

Title (de)

Verfahren und Einrichtung zum Einziehen eines Kettfadens in eine Webmaschine, insbesondere in ein Webblatt.

Title (fr)

Procédé et dispositif pour passer un fil de chaîne dans un métier à tisser, en particulier dans un peigne.

Publication

EP 0427665 A1 19910515 (DE)

Application

EP 90810784 A 19901012

Priority

CH 405389 A 19891110

Abstract (en)

In a device (101) for rectifying warp-thread breaks in a weaving machine (102), the warp threads (12) are sensed in the upper shed, with the weaving machine stationary, the tracking member (101c) being displaced parallel to the weaving reed (4). In this way, the position of the missing warp thread (11) and therefore of the auxiliary warp thread (1) to be drawn in is determined exactly, whereupon a perforated needle (60) can be pushed through the weaving reed (4) in order to draw an auxiliary warp thread (1) through the weaving reed (4). The warp-thread break can thus finally be rectified, without manual interventions in the weaving machine (102) being necessary. <IMAGE>

Abstract (de)

In einer Einrichtung (101) zur Behebung von Kettfadenbrüchen in einer Webmaschine (102) werden die Kettfäden (12) im Oberfach bei stillstehender Webmaschine abgetastet, wobei das Aufspürorgan (101c) parallel zum Webblatt (4) verschoben wird. Auf diese Weise wird die Position des fehlenden Kettfadens (11) und damit des einzuziehenden Hilfskettfadens (1) genau ermittelt, worauf eine Lochnadel (60) durch das Webblatt (4) geschoben werden kann, um einen Hilfskettfaden (1) durch das Webblatt (4) zu ziehen. Der Kettfadenbruch kann damit abschliessend behoben werden, ohne dass manuelle Eingriffe in die Webmaschine (102) nötig sind.

IPC 1-7

D03J 1/00; **D03J 1/14**; **D03J 1/16**

IPC 8 full level

D03D 51/30 (2006.01); **D03J 1/00** (2006.01); **D03J 1/14** (2006.01)

CPC (source: EP US)

D03J 1/004 (2013.01 - EP US); **D03J 1/14** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [XD] EP 0259915 A1 19880316 - PIKANOL NV [BE]
- [X] GB 2216908 A 19891018 - MURATA MACHINERY LTD [JP]
- [A] EP 0318047 A1 19890531 - TSUDAKOMA IND CO LTD [JP]
- [A] GB 2027191 A 19800213 - COBBLE BLACKBURN LTD
- [A] EP 0037681 A2 19811014 - BRIERLEY JOHN L LTD [GB]

Cited by

EP0552793A1

Designated contracting state (EPC)

BE DE FR IT SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0427665 A1 19910515; **EP 0427665 B1 19941019**; DE 59007503 D1 19941124; JP H03174056 A 19910729; US 5105855 A 19920421

DOCDB simple family (application)

EP 90810784 A 19901012; DE 59007503 T 19901012; JP 30592190 A 19901109; US 61141590 A 19901108