

Title (en)

Process and apparatus for the manufacture of nets of hot melt adhesive powder on a transfer sheet.

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zur Herstellung von Netzen aus Schmelzklebepulver auf einer Transferträgerbahn.

Title (fr)

Procédé et appareil pour la fabrication de filets de poudre d'adhésif thermofusible sur une bande de transfert.

Publication

EP 0428760 A1 19910529 (DE)

Application

EP 89120484 A 19891106

Priority

EP 89120484 A 19891106

Abstract (en)

A process and an apparatus for the manufacture of nets of hot-melt adhesive powder on a transfer sheet and hot-melt adhesive nets produced thereby. In the case of this process, first of all the hot-melt adhesive powder is introduced by means of a doctor blade into the network-like engraving (7) of a rotating engraved roll (6) and is transferred from there onto the transfer sheet (1) passed partially around the engraved roll and in contact with the latter. In this operation, this transfer sheet is previously passed partially around a rotating heating roll (4) and is pressed by means of this heating roll against the surface of the engraved roll, as a result of which the transfer sheet is heated to a temperature above the beginning of melting of the melting powder. According to the invention, fine powder having at most 10 % grain fractions of 100 μ m grain size is used for introducing by the doctor blade into the engraving (7) of the engraved roll (6), which fine powder is set in a rotational motion about an axis parallel to the axis of the engraved roll immediately before being introduced by the doctor blade into the engraving. Furthermore, the transfer sheet (1) is elastically pressed by means of an elastic surface (5) of the heating roll (4) against the engraved roll (6) and, as a result, the fine powder introduced by the doctor blade into its engraving (7) is further compacted. <IMAGE>

Abstract (de)

Ein Verfahren und eine Vorrichtung zur Herstellung von Netzen aus Schmelzklebepulver auf einer Transferträgerbahn und damit hergestellte Schmelzklebernetze. Bei diesem Verfahren wird zunächst das Schmelzklebepulver in die netzförmige Gravur (7) einer rotierenden Gravurwalze (6) eingerakelt und von dort auf die teilweise um die Gravurwalze unter Anlage an dieser herumgeführte Transferträgerbahn (1) übertragen. Dabei wird diese Transferträgerbahn vorher teilweise um eine rotierende Heizwalze (4) herumgeführt und über diese Heizwalze an die Oberfläche der Gravurwalze angedrückt, wodurch die Transferträgerbahn auf eine oberhalb des Schmelzbeginns des Schmelzpulvers liegende Temperatur aufgeheizt wird. Erfindungsgemäß wird zum Einrakeln in die Gravur (7) der Gravurwalze (6) Feinpulver mit höchstens 10 % Kornanteilen von 100 μ m Korngröße verwendet, welches Feinpulver unmittelbar vor dem Einrakeln in die Gravur in Rotationsbewegung um eine Achse parallel zur Gravurwalzenachse versetzt wird. Ferner wird die Transferträgerbahn (1) mittels einer elastischen Oberfläche (5) der Heizwalze (4) an die Gravurwalze (6) elastisch angepreßt und dadurch das in deren Gravur (7) eingerakelte Feinpulver weiter verdichtet.

IPC 1-7

A41D 27/06; **B05B 7/14**; **D06M 17/04**; **D06M 17/06**; **D06M 17/08**

IPC 8 full level

D06M 17/04 (2006.01); **D06M 17/06** (2006.01); **D06M 17/08** (2006.01)

CPC (source: EP)

D06M 17/04 (2013.01); **D06M 17/06** (2013.01); **D06M 17/08** (2013.01)

Citation (search report)

- [YD] DE 2536911 A1 19770224 - KUFNER TEXTILWERKE KG
- [Y] US 1466821 A 19230904 - CARL ECKERT

Cited by

KR100794077B1; CN102964783A; US7906063B2; WO2005082973A1; EP1720930B1

Designated contracting state (EPC)

AT DE ES FR GB IT

DOCDB simple family (publication)

EP 0428760 A1 19910529

DOCDB simple family (application)

EP 89120484 A 19891106