

Title (en)

Dryer section of machines for making webs of fibrous materials.

Title (de)

Trockenpartie für eine Maschine zur Herstellung von Faserstoffbahnen.

Title (fr)

Section de séchage d'une machine pour la fabrication de bandes fibreuses.

Publication

EP 0428768 A1 19910529 (DE)

Application

EP 89121432 A 19891120

Priority

EP 89121432 A 19891120

Abstract (en)

A drying section comprises a number of drying groups. Each of these has its own endless support band (171-175) which, together with the web, runs alternately over drying cylinders (101-138) and over guide rollers. In each drying group, at least some of the drying cylinders lie in an approximately vertically arranged cylinder row (161-168). In the first drying group (160/161), the web runs from the top to the bottom through a vertical cylinder row (161), the lower web side touching the cylinders. In the second drying group (162/163), the web runs first from the bottom to the top, the upper web side touching the cylinders. At least two drying groups have two vertical cylinder rows (162-167), the guide roller rows being arranged in one drying group on the outer sides and in the other drying group on the inner sides of the cylinder rows.

Abstract (de)

Eine Trockenpartie umfaßt mehrere Trockengruppen. Von diesen hat jede ein ihr eigenes endloses Stützband (171-175), das zusammen mit der Bahn abwechselnd über Trockenzylinder (101-138) und über Leitwalzen läuft. In jeder Trockengruppe liegt zumindest ein Teil der Trockenzylinder in einer ungefähr vertikal angeordneten Zylinder-Reihe (161-168). In der ersten Trockengruppe (160/161) läuft die Bahn von oben nach unten durch eine vertikale Zylinder-Reihe (161), wobei die untere Bahnseite die Zylinder berührt. In der zweiten Trockengruppe (162/163) läuft die Bahn zunächst von unten nach oben, wobei die obere Bahnseite die Zylinder berührt. Mindestens zwei Trockengruppen haben zwei vertikale Zylinder-Reihen (162-167), wobei die Leitwalzen-Reihen in der einen Trockengruppe an den Außenseiten und in der anderen Trockengruppe an den Innenseiten der Zylinder-Reihen angeordnet sind.

IPC 1-7

D21F 5/04

IPC 8 full level

D21F 5/04 (2006.01); **D21F 11/00** (2006.01)

CPC (source: EP)

D21F 5/04 (2013.01)

Citation (search report)

- [AD] US 3868780 A 19750304 - SOININEN MAURI, et al
- [A] US 1656853 A 19280117

Cited by

EP1961861A1; US5572801A; US5269075A; DE19861407B4; WO2011098397A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE FR GB IT LI NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0428768 A1 19910529; BR 9005948 A 19910924; FI 905709 A0 19901119; FI 905709 A 19910521; JP H03174083 A 19910729; NO 904508 D0 19901018; NO 904508 L 19910521

DOCDB simple family (application)

EP 89121432 A 19891120; BR 9005948 A 19901119; FI 905709 A 19901119; JP 30842990 A 19901114; NO 904508 A 19901018