

Title (en)  
PROCESS AND DEVICE FOR MAKING A PRODUCT CONSISTING OF A BASE HAVING AN ADHESIVE WITH LONG-TERM EFFECT AND A PROTECTION BAND ATTACHED.

Title (de)  
VERFAHREN UND VORRICHTUNG ZUM HERSTELLEN EINES PRODUKTES, WELCHES AUS EINER UNTERLAGE MIT EINER KLEBEFLÄCHE LANGZEITIGER KLEBEFÄHIGKEIT UND EINEM SCHUTZBAND BESTEHT.

Title (fr)  
PROCEDE ET DISPOSITIF POUR FABRIQUER UN PRODUIT CONSTITUE PAR UN SUPPORT SUR LEQUEL SE TROUVENT UN ADHESIF A EFFET PROLONGE ET UN OUBAN DE PROTECTION.

Publication  
**EP 0431144 A1 19910612 (FR)**

Application  
**EP 90910777 A 19900628**

Priority  
• FR 9000482 W 19900628  
• FR 8908650 A 19890628

Abstract (en)  
[origin: WO9100216A1] The process relates to the production of a product consisting of a base (20) to which an adhesive (2-10) with long-term effect and a protective band (15) are attached and which allows use of the adhesive (2-10) to be deferred. The process is characterised by the use of a base (20), to one surface of which (22) the adhesive (2-10) is attached, said surface presenting irregularities. The adhesive (20) is heated to a temperature at which it becomes paste-like and almost liquid, and brought to at least one opening (4) situated above a plane surface (5) on which the base (20) has been placed. Said adhesive is then caused to flow at the same time that a relative movement between the base (20) and the opening (4) occurs. This results in the adhesive being deposited on the base (20) along at least one thick cord (10) notably one that is continuous. The temperature of the adhesive (2) is then lowered in order to increase its viscosity until it becomes paste-like to the point of turning solid. Pressure is applied to the paste-like adhesive (2-10) in order to cause lateral stretching and rolling of the cord (10) along its full length. Finally, at least one subsequent cutting of the product, which consists of a base (20), an adhesive strip (10) and a protection band (15), takes place.

Abstract (fr)  
Le procédé est destiné à fabriquer un produit constitué par un support (20) sur lequel se trouvent un adhésif (2-10) à effet prolongé et un ruban de protection (15) en vue d'un usage différé dudit adhésif (2-10). Il est caractérisé en ce que l'on choisit un support (20) dont une face (22) devant recevoir l'adhésif (2-10) présente des irrégularités, que l'on chauffe l'adhésif (2) jusqu'à une température à laquelle il est pâteux à la limite de l'état liquide, puis qu'on le conduit à au moins un orifice (4) débouchant au-dessus d'un plan (5) sur lequel le support (20) est placé, puis que l'on provoque son écoulement en même temps que l'on provoque un mouvement relatif entre le support (20) et l'orifice (4) afin que l'adhésif (2) se dépose sur le support (20) selon au moins un cordon épais (10), notamment continu, que l'on abaisse la température de l'adhésif (2) déposé pour augmenter sa viscosité jusqu'à ce qu'il soit pâteux à la limite de l'état solide, et que l'on exerce sur l'adhésif pâteux (2-10) une pression destinée à provoquer l'étalement latéral et le laminage du cordon (10) sur toute sa longueur, puis que l'on procède éventuellement à au moins une découpe ultérieure du produit constitué par un support (20), une bande d'adhésif (10) et un ruban de protection (15).

IPC 1-7  
**B05C 5/02; B05C 11/02; B31B 1/62; B65B 51/02**

IPC 8 full level  
**B05C 5/00** (2006.01); **B05C 5/02** (2006.01); **B05C 11/02** (2006.01); **B05C 11/10** (2006.01); **B31B 50/62** (2017.01); **B65B 51/02** (2006.01)

CPC (source: EP US)  
**B05C 5/004** (2013.01 - EP US); **B05C 5/0208** (2013.01 - EP US); **B05C 11/025** (2013.01 - EP US); **B05C 11/1042** (2013.01 - EP US); **B65B 51/023** (2013.01 - EP US); **B31B 50/622** (2017.07 - EP US); **Y10T 156/1052** (2015.01 - EP US); **Y10T 156/1075** (2015.01 - EP US); **Y10T 156/108** (2015.01 - EP US); **Y10T 156/1374** (2015.01 - EP US); **Y10T 156/1724** (2015.01 - EP US); **Y10T 156/1727** (2015.01 - EP US); **Y10T 156/1798** (2015.01 - EP US)

Citation (search report)  
See references of WO 9100216A1

Designated contracting state (EPC)  
AT BE CH DE DK ES FR GB IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)  
**WO 9100216 A1 19910110**; AT E132819 T1 19960115; CA 2035478 A1 19901229; CA 2035478 C 19981117; DE 69024770 D1 19960222; DE 69024770 T2 19960613; EP 0431144 A1 19910612; EP 0431144 B1 19960110; ES 2084700 T3 19960516; US 5350477 A 19940927; US 5443678 A 19950822

DOCDB simple family (application)  
**FR 9000482 W 19900628**; AT 90910777 T 19900628; CA 2035478 A 19900628; DE 69024770 T 19900628; EP 90910777 A 19900628; ES 90910777 T 19900628; US 11408593 A 19930831; US 65617791 A 19910423