

Title (en)

PRE-CORRECTION HEATING STAGE OF LITHOGRAPHIC PRINTING PLATE PROCESSING.

Title (de)

LITHOGRAPHISCHES BEHANDLUNGSVERFAHREN MIT HEIZSTUFE VOR DER KORREKTUR.

Title (fr)

PROCEDE POUR TRAITER LES PLANCHES DE LITHOGRAPHIE COMPRENANT UNE OPERATION DE CHAUFFE AVANT LA CORRECTION.

Publication

**EP 0432194 A1 19910619 (EN)**

Application

**EP 89909799 A 19890904**

Priority

- GB 8820812 A 19880905
- GB 8916105 A 19890713

Abstract (en)

[origin: WO9002974A1] There is disclosed a lithographic printing plate treatment process and line in which development and rinsing, and preferably also gumming takes place in a processing unit (10), and any required correction is applied to treated plates issuing successively from the processing unit (10), so that any necessary image correction can be carried out. However, downstream of the processing unit (10), there is arranged a heating oven (16), which may be incorporated in the processing unit (10), or arranged separately as a "stand alone" oven (21), and which applies a heating action on the developed and rinsed plates treated within the processing unit (10), prior to the correction e.g. on a deletion table. This heating action provides at least some of the advantages of conventional baking ovens, but the heating action is less fierce, so that the plates are still capable of being corrected on the deletion table, whereas the finally issuing corrected plates still maintain improved resistance to subsequent action of mechanical and/or chemical attack normally encountered when a lithographic plate is mounted in a printing process.

Abstract (fr)

On décrit un procédé et une ligne de production pour traiter des planches de lithographie où le développement et le rinçage, et de préférence aussi le gommage, s'effectuent dans une unité de traitement (10) et où l'on apporte les corrections requises sur les planches traitées, les unes après les autres à leur sortie de l'unité de traitement (10), de sorte que l'on peut faire toutes les corrections d'image qui s'imposent. On peut cependant incorporer à l'unité de traitement (10), en aval de celle-ci un four de chauffe (16), ou l'installer séparément comme un four "indépendant" (21). Ce four chauffe les planches qui ont été développées et rincées dans l'unité de traitement (10) avant qu'elles ne soient corrigées sur une table de correction par exemple. L'opération de chauffe présente au moins quelques uns des avantages des fours à cuire traditionnels, mais parce que l'opération de chauffe est moins violente, on peut encore corriger les planches sur la table de correction, sans que les planches de lithographie définitives qui ont été corrigées n'en perdent pour autant leur résistance accrue aux attaques chimiques et/ou mécaniques, auxquelles elles sont généralement soumises ultérieurement au cours du processus de montage.

IPC 1-7

**G03F 7/40**

IPC 8 full level

**G03F 7/40** (2006.01)

CPC (source: EP)

**G03F 7/40** (2013.01)

Citation (search report)

See references of WO 9002974A1

Designated contracting state (EPC)

BE DE FR GB IT LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

**WO 9002974 A1 19900322**; EP 0432194 A1 19910619; FI 911078 A0 19910304

DOCDB simple family (application)

**GB 8901032 W 19890904**; EP 89909799 A 19890904; FI 911078 A 19910304