Title (en)

Machine for bending steel bars.

Title (de)

Biegeanlage für Stahlstäbe.

Title (fr)

Machine à plier des barres en acier.

Publication

EP 0432468 A2 19910619 (DE)

Application

EP 90121561 A 19901110

Priority

DE 3941291 A 19891214

Abstract (en)

Machine for bending steel bars, especially concrete reinforcing rods, with a feed conveyor, bending machine unit and delivery device. The bending machine unit has a movable bending machine, a base arrangement and a fixed bending machine. The movable bending machine can be moved back and forth relative to the fixed bending machine in the longitudinal direction of the base arrangement as well as in block travel mode. Arranged between the movable bending machine and the fixed bending machine is at least one supporting arrangement, which can be moved in the longitudinal direction of the base arrangement and has a table, an entry element designed as an inclined plane, a steel bar receiver for a plurality of steel bars to be bent arranged vertically one above the other, and a delivery element. The supporting arrangement can be pushed towards the fixed bending machine by the movable bending machine as far as a block travel position. The supporting arrangement can furthermore be pulled out of the block travel position, away from the movable bending machine, in to predeterminable supporting positions via at least one tension means of adjustable length. The table of the supporting arrangement and, independently of the latter, the receiving width of the steel bar receiver can furthermore be adjusted transversely to the longitudinal axis of the base arrangement. <IMAGE>

Abstract (de)

Biegeanlage für Stahlstäbe, insbesondere Betonstahlstäbe - mit Zuführförderer (1), Biegemaschinenaggregat (2,3,4) und Abwurfeinrichtung. Das Biegemaschinenaggregat (2,3,4) weist eine verfahrbare Biegemaschine (2), eine Auflageeinrichtung (3) und eine fest angeordnete Biegemaschine (4) auf. Die verfahrbare Biegemaschine (2) ist in Längsrichtung der Auflagereinrichtung (3) zur feststehenden Biegemaschine (4) hin und zurück sowie mit Blockfahrt verfahrbar. Zwischen der verfahrbaren Biegemaschine (2) und der feststehend angeordneten Biegemaschine (4) ist zumindest eine in Längsrichtung der Auflagereinrichtung (3) verfahrbare Stützeinrichtung (5) angeordnet, die einen Stützeinrichtungstisch (6), ein als schiefe Ebene ausgeführtes Einlaufelement (7), eine Stabstahlaufnahme (8) für mehrere in vertikaler Richtung übereinanderliegende zu biegende Stahlstäbe (S) und ein Abwurfelement (19) aufweist. Die Stützeinrichtung (5) ist von der verfahrbaren Biegemaschine (2) in Richtung auf die feststehende Biegemaschine (4) bis in eine Blockfahrtstellung drückbar. Die Stützeinrichtung (5) ist ausserdem aus der Blockfahrtstellung heraus über zumindest ein längeneinstellbares Zugmittel (9) von der verfahrbaren Biegemaschine (2) bis in vorgebbare Stützstellungen ziehbar. Ausserdem sind der Stützeinrichtungstisch (6) sowie unabhängig davon die Aufnahmebreite der Stahlstabaufnahme (8) quer zur Längsachse der Auflageeinrichtung verstellbar.

IPC 1-7

B21D 11/12

IPC 8 full level

B21D 11/12 (2006.01)

CPC (source: EP)

B21D 11/12 (2013.01)

Cited by

US5394725A; US2024253104A1; ITBO20130159A1; EP1529573A1; CN102139335A; SG99308A1; AU778830B2; EP0715907A1; CN110076224A; US7497105B2; WO0191936A1

Designated contracting state (EPC)

BE CH DE ES FR IT LI NL

DOCDB simple family (publication)

EP 0432468 A2 19910619; **EP 0432468 A3 19910911**; **EP 0432468 B1 19930224**; DE 3941291 A1 19910620; DE 59000931 D1 19930401; ES 2040022 T3 19931001

DOCDB simple family (application)

EP 90121561 A 19901110; DE 3941291 A 19891214; DE 59000931 T 19901110; ES 90121561 T 19901110