

Title (en)

Method and apparatus for grinding an internal thread.

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zum Schleifen eines Innengewindes.

Title (fr)

Procédé et dispositif pour meuler un filetage intérieur.

Publication

EP 0432579 A1 19910619 (DE)

Application

EP 90122786 A 19901207

Priority

DE 3941439 A 19891215

Abstract (en)

In order to be able to adapt the profile of the grinding wheel to the optimum grinding slope angle using a universal dressing roll, the grinding arbour (1) with the grinding wheel (2) is mounted on a pivoting device which can be controlled via a computer program which determines the optimum grinding slope angle and the associated profile of the grinding wheel. The shaping of the profile of the grinding wheel is effected by a movement of the grinding wheel within the machine axes X and Z past the universal dressing roll which remains in the horizontal plane. <IMAGE>

Abstract (de)

Um mit einer Universal-Abtrichrolle das Schleifscheibenprofil dem optimal anwendbaren Schleifsteigungswinkel anpassen zu können, ist vorgesehen, daß der Schleifdorn (1) mit der Schleifscheibe (2) auf einer Schwenkeinrichtung montiert ist, welche über ein den optimalen Schleifsteigungswinkel und das zugehörige Schleifscheibenprofil ermittelndes Rechenprogramm steuerbar ist. Die Formgebung des Schleifscheibenprofils erfolgt durch einen innerhalb der Maschinenachsen X und Z verlaufenden Bewegung der Schleifscheibe an der in horizontaler Ebene verbleibenden Universal-Abtrichrolle vorbei. <IMAGE>

IPC 1-7

B24B 53/06; **B24B 53/085**

IPC 8 full level

B24B 5/06 (2006.01); **B24B 5/40** (2006.01); **B24B 53/06** (2006.01); **B24B 53/085** (2006.01)

CPC (source: EP)

B24B 53/062 (2013.01); **B24B 53/085** (2013.01)

Citation (search report)

- [AD] GB 2192574 A 19880120 - SCHAUDT MASCHINENBAU GMBH
- [A] DE 3127376 A1 19830127 - LINDNER GMBH HERBERT [DE]
- [A] FR 408137 A 19100318 - LUDW LOEWE & C ACTIENGESSELLSCH [DE]
- [A] US 4274231 A 19810623 - VEREGA JAMES
- [A] GB 2220156 A 19900104 - NAT BROACH & MACH [US]
- [A] WERKSTATTSTECHNIK, ZEITSCHRIFT FÜR INDUSTRIELLE FERTIGUNG. vol. 79, no. 8, 01 August 1989, BERLIN DE Seiten 419 - 422; P.LÜTJENS: "Profilschleifen auf modernen CNC-Flachschleifmaschinen"

Cited by

CN114769748A; US8882564B2; WO2010025942A3

Designated contracting state (EPC)

CH DE ES FR GB IT LI SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0432579 A1 19910619; **EP 0432579 B1 19941005**; DE 3941439 A1 19910620; DE 59007388 D1 19941110; ES 2063883 T3 19950116; JP H04183565 A 19920630

DOCDB simple family (application)

EP 90122786 A 19901207; DE 3941439 A 19891215; DE 59007388 T 19901207; ES 90122786 T 19901207; JP 33089590 A 19901130