

Title (en)

Method and device for compression-moulding of formed articles from organic particles.

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zum Formpressen von Formkörpern aus pflanzlichen Kleinteilen.

Title (fr)

Procédé et dispositif pour le moulage par compression d'articles formés en particules végétales.

Publication

EP 0432598 A2 19910619 (DE)

Application

EP 90123047 A 19901201

Priority

DE 3941170 A 19891213

Abstract (en)

The invention relates to the manufacture of compression-moulded profiles or such like formed articles (18) from organic particle mixtures to which binding agent is added. To increase the productivity substantially compared with the prior art according to DE-A-3307557, a formed-article blank (9) is first formed by means of prepressing jaws (4 to 7) acting successively from different directions, and is then transferred to a columnar structure (row 19) of a main pressing station (14), said structure consisting of alternately arranged pressing jaws (17) and interposed formed articles (18). Acting on this pressing-jaw row (19) are pressure generators (15, 16) which, on the one hand, form the final shape of the formed article (18) and, on the other hand, guide the pressing-jaw row (19) through a curing channel (20). Each individual pressing jaw (18) is constructed, on one pressing side, as a male mould (28) and, on the opposite side as a female mould (29). <IMAGE>

Abstract (de)

Die Erfindung befaßt sich mit der Herstellung von formgepreßten Profilen oder dergleichen Formkörpern (18) aus mit Bindemittel versetzten pflanzlichen Kleinteilmischungen. Um die Produktivität gegenüber dem Stand der Technik nach der DE-A-33 07 557 wesentlich zu steigern, wird zunächst ein Formkörper-Rohling (9) mittels aus verschiedenen Richtungen nacheinander einwirkenden Vorpreßbacken (4 bis 7) gebildet, der dann in ein säulenförmiges Gebilde (Reihe 19) einer Hauptpreßstation (14) überführt wird, das aus abwechselnd angeordneten Preßbacken (17) und dazwischen befindlichen Formkörpern (18) besteht. Auf diese Preßbackenreihe (19) wirken Druckerzeuger (15,16) ein, welche einerseits die endgültige Gestalt des Formkörpers (18) bilden und andererseits die Preßbackenreihe (19) durch einen Aushärtekanal (20) führen. Jede einzelne Preßbacke (18) ist auf der einen Preßseite als Patrizie (28) und auf der gegenüberliegenden Seite als Matrize (29) ausgebildet. <IMAGE>

IPC 1-7

B27N 5/00

IPC 8 full level

B27N 5/00 (2006.01); **B30B 11/02** (2006.01)

CPC (source: EP)

B27N 5/00 (2013.01); **B30B 11/007** (2013.01); **B30B 11/027** (2013.01)

Cited by

WO2007115552A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE DK ES FR GB GR IT LI NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0432598 A2 19910619; **EP 0432598 A3 19911016**; **EP 0432598 B1 19940209**; AT E101353 T1 19940215; DE 3941170 A1 19910620; DE 3941170 C2 19930401; DE 59004554 D1 19940324; DK 0432598 T3 19940321; NO 904474 D0 19901016; NO 904474 L 19910614

DOCDB simple family (application)

EP 90123047 A 19901201; AT 90123047 T 19901201; DE 3941170 A 19891213; DE 59004554 T 19901201; DK 90123047 T 19901201; NO 904474 A 19901016