

Title (en)

Weft distributing device for a multiphase linear shed loom with air picking.

Title (de)

Schussfadenverteilvorrichtung einer Reihenfachwebmaschine mit Lufteintrag.

Title (fr)

Dispositif de distribution du fil de trame pour métier à tisser multiphasé à foule linéaire à introduction pneumatique.

Publication

EP 0433216 A1 19910619 (DE)

Application

EP 90810754 A 19901003

Priority

CH 413089 A 19891116

Abstract (en)

In a weft-distributing device of a multiphase linear shed loom with air picking, the weft yarns are distributed by a yarn-feed means (31) to a plurality of weft channels (7) of a weaving rotor (4), in that the device has a fixed part (21) and a part (11) co-rotating with the weaving rotor, which possess in a rotationally symmetrical surface a common separating and sealing surface (20), via which the transfer of weft yarns (10) takes place. Each weft yarn supplied is transported by means of air via a feed nozzle (22) into a connecting channel (24) in the fixed part (21) and further to permanently assigned take-over channels (14) having adjoining picking tubes (12). Between the mouths (15) of the picking tubes (12) and the weft channels (7) aligned with them are positioned clamping and cutting devices (32) which sever the picked weft yarn (10). The weft tip newly obtained as a result of the cut is drawn back by means of the injector effect of the feed nozzle (22) and auxiliary nozzle (26) and is fed, via the connecting channel (24) and the newly opening take-over channel (14), to the following picking tube (12) assigned for blow-in. <IMAGE>

Abstract (de)

In einer Schussfadenverteilvorrichtung einer Reihenfachwebmaschine mit Lufteintrag werden die Schussfäden von einer Fadenzuführeinrichtung (31) auf mehrere Schusskanäle (7) eines Webrotors (4) verteilt, indem die Vorrichtung einen ortsfesten Teil (21) und einen mit dem Webrotor mitrotierenden Teil (11) aufweist, die in einer rotationssymmetrischen Fläche eine gemeinsame Trenn- und Dichtfläche (20) besitzen, über die die Uebergabe von Schussfäden (10) stattfindet. Jeder zugeführte Schussfaden wird über eine Speisedüse (22) in einen Verbindungskanal (24) im ortsfesten Teil (21) und weiter zu fest zugeordneten Uebernahmekanälen (14) mit anschliessenden Einschiessrohren (12) mittels Luft transportiert. Zwischen den Mündungen (15) der Einschiessrohre (12) und den mit ihnen fluchtenden Schusskanälen (7) sind Klemm- und Schneidvorrichtungen (32) positioniert, die den eingetragenen Schussfaden (10) abtrennen. Die durch Schnitt neu entstandene Schuss Spitze wird mit Hilfe des Injektoreffekts von Speisedüse (22) und Hilfsdüse (26) zurückgezogen und über den Verbindungskanal (24) und den neu sich öffnenden Uebernahmekanal (14) dem nachfolgenden vom Einblasen her zugeordneten Einschussrohr (12) zugeführt.

IPC 1-7

D03D 47/30

IPC 8 full level

D03D 47/26 (2006.01); **D03D 41/00** (2006.01); **D03D 47/30** (2006.01)

CPC (source: EP US)

D03D 41/005 (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [AD] EP 0143860 A1 19850612 - RUETI AG MASCHF [CH]
- [A] EP 0225669 A1 19870616 - PICANOL NV [BE]

Cited by

EP0980924A1; EP0980925A1; EP0624673A1; EP0624672A1; US5439037A; EP1111108A1; EP1048766A3; US5937913A; EP0980923A1; US5904186A; EP0919654A1; US6009915A; EP1048767A3; US6347647B2; WO9638615A1; WO9638609A1; WO9638612A1; US6179011B1; US6223778B1; EP0685584B1

Designated contracting state (EPC)

BE DE GB IT

DOCDB simple family (publication)

EP 0433216 A1 19910619; EP 0433216 B1 19940427; DE 59005525 D1 19940601; JP 2848684 B2 19990120; JP H03161550 A 19910711; RU 1834930 C 19930815; US 5146955 A 19920915

DOCDB simple family (application)

EP 90810754 A 19901003; DE 59005525 T 19901003; JP 26491990 A 19901002; SU 4831557 A 19901115; US 60989290 A 19901106