

Title (en)

PROCESS FOR ASSEMBLING TWO GLASS SHEETS TO FORM AN INSULATING GLASS PANE.

Title (de)

VERFAHREN ZUM ZUSAMMENBAUEN VON ZWEI GLASTAFELN ZU EINER ISOLIERGLASSCHEIBE.

Title (fr)

PROCEDE POUR ASSEMBLER DEUX PLAQUES DE VERRE AFIN DE FORMER UNE VITRE ISOLANTE.

Publication

**EP 0433386 A1 19910626 (DE)**

Application

**EP 89910845 A 19890908**

Priority

DE 3830866 A 19880910

Abstract (en)

[origin: WO9002696A1] In a process for assembling two glass sheets (11, 12) to form an insulating glass pane, the glass sheets (11, 12) are arranged mutually parallel at a predetermined distance apart by means of suction conveyors. While the two sheets of glass (11, 12) are maintained at the predetermined distance apart by suction applied to their non-facing surfaces, without the use of any kind of spacers between them, an endless billet of an initially paste-like material which subsequently sets is injected along the edges and between the two sheets (11, 12), to which it adheres. During this time, the glass sheets are rotated synchronously, without any relative motion occurring between them, about an axis passing through their surfaces. Suction on one glass sheet (11) is then stopped and the insulating glass pane is transported and delivered by means of continued suction on the other glass sheet (12).

Abstract (fr)

Dans un procédé pour assembler deux plaques de verre (11, 12) afin de former une vitre isolante, lesdites plaques de verre (11, 12) sont agencées mutuellement parallèlement et selon un écartement prédéterminé, au moyen de dispositifs d'aspiration. Tandis que les deux plaques de verre (11, 12) sont maintenues à l'écartement prédéterminé, par l'aspiration appliquée à leurs surfaces opposées, sans aucune espèce d'écarteur entre elles, un cordon sans fin d'un matériau initialement pâteux qui ensuite se solidifie est injecté le long des bords et entre les deux plaques (11, 12) auxquelles il adhère. Pendant ce temps, les plaques de verre sont mises en rotation de manière synchrone, sans aucun mouvement relatif entre elles, autour d'un axe passant par leurs surfaces. L'aspiration sur une plaque de verre (11) cesse alors et la vitre isolante est transportée et déposée par aspiration constante sur l'autre plaque de verre (12).

IPC 1-7

**B65G 49/06**; **E06B 3/66**

IPC 8 full level

**B65G 49/06** (2006.01); **C03C 27/12** (2006.01); **E06B 3/66** (2006.01); **E06B 3/673** (2006.01)

CPC (source: EP)

**E06B 3/6733** (2013.01); **E06B 3/67369** (2013.01); **E06B 3/67386** (2013.01); **E06B 2003/67378** (2013.01); **E06B 2003/67395** (2013.01)

Citation (search report)

See references of WO 9002696A1

Cited by

US5632122A; US6112477A

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE FR GB IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

**WO 9002696 A1 19900322**; DE 3830866 A1 19900315; DE 3830866 C2 19901031; DE 58907015 D1 19940324; EP 0433386 A1 19910626; EP 0433386 B1 19940216

DOCDB simple family (application)

**EP 8901047 W 19890908**; DE 3830866 A 19880910; DE 58907015 T 19890908; EP 89910845 A 19890908