

Title (en)  
Determination of the load deflection characteristics of a roughing and finishing stand.

Title (de)  
Ermittlung der Federkennlinie eines Vor- und Fertiggerüsts.

Title (fr)  
Détermination de la caractéristique de cédage d'une cage ébaucheuse et finisseuse.

Publication  
**EP 0433819 A2 19910626 (DE)**

Application  
**EP 90123636 A 19901208**

Priority  
DE 3942452 A 19891222

Abstract (en)  
To determine the load deflection characteristics of a roughing and finishing stand and adjust its rolling gap before rolling, especially for the purpose of rolling light structural sections with narrow tolerances, at least one horizontal roll of the stand being adjustable, primarily by electromechanical means, it is proposed that, in a roll stand with a removable or pivotable stand cap 6 which connects the housing uprights 7 of the stand housings 5 and is connected to the housing uprights 7 by means of tie rods 8 prestressed by a hydraulic tensioning device 10, at least the upper roll 12 of the horizontal rolls is moved towards the other roll by the electromechanical adjusting means 16 for rolls and that the rolling forces to be measured between the roll shells are applied by the hydraulic tensioning device and that the electromechanical adjusting means can be adjusted by definable adjustment paths L in the unloaded condition, while maintaining roll contact. <IMAGE>

Abstract (de)  
Zur Ermittlung der Federkennlinie eines Vor- und Fertiggerüsts sowie zu dessen Walzspalteinstellung vor dem Walzen, insbesondere zum Walzen von Leichtbauprofilen mit engen Toleranzen, wobei mindestens eine Horizontalwalze des Gerüsts vornehmlich elektromechanisch anstellbar ist, wird vorgeschlagen, daß bei einem Walzgerüst (1) mit abnehmbarer oder verschwenkbarer, die Ständerholme (7) der Gerüstständer (5) verbindender Gerüstkappe (6), welche mit den Ständerholmen (7) mittels von einer hydraulischen Spanneinrichtung (10) vorgespannter Zuganker (8) verbunden ist wenigstens die obere der Horizontalwalzen (12) von der elektromechanischen Anstellung (16) der Walzen gegen die andere Walze (13) gefahren wird und daß die zwischen den Walzenballen zu messenden Walzkräfte (F) von der hydraulischen Spanneinrichtung (10) aufgebracht werden und daß die elektromechanische Anstellung (16) im entlasteten Zustand und unter Aufrechterhaltung der Walzenberührung um bestimmbare Anstellwege (L) verstellbar ist. <IMAGE> <IMAGE>

IPC 1-7  
**B21B 37/08**

IPC 8 full level  
**B21B 37/00** (2006.01); **B21B 31/20** (2006.01); **B21B 37/16** (2006.01); **B21B 37/64** (2006.01); **B21B 38/10** (2006.01); **B21C 51/00** (2006.01); **B21B 31/04** (2006.01); **B21B 31/14** (2006.01)

CPC (source: EP US)  
**B21B 37/64** (2013.01 - EP US); **B21B 38/105** (2013.01 - EP US); **B21B 31/04** (2013.01 - EP US); **B21B 31/14** (2013.01 - EP US)

Cited by  
EP2272599A1; RU2508172C1; WO2011003930A1

Designated contracting state (EPC)  
AT DE GB IT SE

DOCDB simple family (publication)  
**EP 0433819 A2 19910626**; **EP 0433819 A3 19921216**; **EP 0433819 B1 19950308**; AT E119439 T1 19950315; DE 3942452 A1 19910627; DE 59008640 D1 19950413; JP H07136705 A 19950530; US 5090224 A 19920225

DOCDB simple family (application)  
**EP 90123636 A 19901208**; AT 90123636 T 19901208; DE 3942452 A 19891222; DE 59008640 T 19901208; JP 40504590 A 19901221; US 63216990 A 19901221