

## Title (en)

Assembling by interlocking of two Z-profiles for the realization of a purlin, transom or floor support.

## Title (de)

Zusammensetzung durch Überlappung von zwei Z-Profilen zur Herstellung einer Pfette, eines Riegels oder Fussbodenauftragers.

## Title (fr)

Assemblage par emboîtement de deux profilés à section en droite en Z, notamment pour la réalisation d'une panne, d'une lisse ou d'un support de plancher.

## Publication

**EP 0434559 A1 19910626 (FR)**

## Application

**EP 90403686 A 19901219**

## Priority

FR 8916828 A 19891219

## Abstract (en)

The present invention relates to an assembly, by interlocking, of two profiles (16) made from folded metal sheet and having a Z-shaped cross-section, each comprising two longitudinal flanges (21, 22) which are joined by a web (17), the said two flanges each being formed from a first foot (18, 19) which constitutes a return of the web and from a second foot (29) which constitutes a return of the first foot, the said two first feet (18, 19) of each Z-profile being parallel to each other and of different widths, such that the narrower flange (21) of a first Z-profile can fit into the wider flange (22) of a second Z-profile which is identical in cross-section to the said first profile. The said assembly, of the type constituted by the joining, by interlocking of their flanges, of two identical profiles (16, 36) having a Z-shaped cross-section which are disposed head to tail, the narrow flange (21) of each profile then being substantially disposed in the plane of the wide flange (22) of the other profile, is characterised in that the narrow flange (21) of the first profile fitted into the wide flange (22) of the second profile is of reverse orientation to that of the said wide flange of the second profile, in that the wide flange (22) of the first profile and the narrow flange (21) of the second profile are also of reverse orientation and are separated from each other by a distance at least equal to the width of a first narrow foot (19) and in that the two profiles thus assembled head to tail face each other continuously and constitute an assembly having substantially the shape of a OMEGA . Application especially to the production of a purlin (15) for the support of a roof (1). <IMAGE>

## Abstract (fr)

La présente invention est relative à un assemblage par emboîtement de deux profilés (16) en tôle métallique pliée et à section droite en Z comprenant chacun deux semelles longitudinales (21, 22) réunies par une âme (17), lesdites deux semelles étant chacune formées d'une première aile (18, 19) qui constitue un retour de l'âme et d'une seconde aile (29) qui constitue un retour de la première aile, lesdites deux premières ailes (18, 19) de chaque profilé en Z étant parallèles entre elles et de largeurs différentes, de sorte que la semelle la plus étroite (21) d'un premier profilé en Z puisse s'emboîter dans la semelle la plus large (22) d'un second profilé en Z identique en section audit premier profilé. Ledit assemblage, du genre constitué par la réunion par emboîtement de leurs semelles de deux profilés (16, 36) à section en Z identiques disposés tête-bêche, la semelle étroite (21) de chaque profilé étant alors disposée sensiblement dans le plan de la semelle large (22) de l'autre profilé, est caractérisé en ce que la semelle étroite (21) du premier profilé emboîtée dans la semelle large (22) du second profilé est d'orientation inverse de celle de ladite semelle large du second profilé, en ce que la semelle large (22) du premier profilé et la semelle étroite (21) du second profilé sont également d'orientation inverse et séparées l'une de l'autre d'une distance au moins égale à la largeur d'une première aile étroite (19) et en ce que les deux profilés ainsi assemblés tête-bêche se font face continûment et constituent un assemblage ayant sensiblement la forme d'un  $\Omega$ . Applicable notamment à la réalisation d'une panne (15) pour le support d'une toiture (1). <IMAGE>

## IPC 1-7

**E04B 1/58; E04C 3/06**

## IPC 8 full level

**E04B 7/02** (2006.01); **E04C 3/06** (2006.01); **E04C 3/04** (2006.01)

## CPC (source: EP)

**E04B 7/024** (2013.01); **E04C 3/06** (2013.01); **E04C 2003/0421** (2013.01); **E04C 2003/0434** (2013.01); **E04C 2003/0482** (2013.01)

## Citation (search report)

- [Y] GB 1534297 A 19781129 - METAL SECTIONS LTD
- [Y] AT 366744 B 19820510 - LARSEN JENS FREDRIK [SE]
- [A] BE 892263 A 19820825 - NOBELS PEELMAN N V
- [A] CA 1243185 A 19881018 - KIPPING JOHN R

## Cited by

EP0825308A3; GB2287969A; GB2287969B; CN115749000A; US6408591B1; US9512617B2; US2017073967A1; US9816272B2; US7546718B2

## Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE DK ES FR GB GR IT LI LU NL SE

## DOCDB simple family (publication)

**EP 0434559 A1 19910626**; FR 2656020 A1 19910621; FR 2656020 B1 19950414

## DOCDB simple family (application)

**EP 90403686 A 19901219**; FR 8916828 A 19891219