

Title (en)  
PROCESS FOR FILLING PRESSURIZED-GAZ PACKS.

Title (de)  
VERFAHREN ZUR BEFÜLLUNG VON DRUCKGASPACKUNGEN.

Title (fr)  
PROCEDE POUR REMPLIR DES CONDITIONNEMENTS DE GAZ COMPRIME.

Publication  
**EP 0434821 A1 19910703 (DE)**

Application  
**EP 90911421 A 19900719**

Priority  
DE 3923903 A 19890719

Abstract (en)  
[origin: WO9101252A1] The invention concerns a process for filling pressurized-gas packs, as well as the pressurized-gas packs themselves which comprise a casing (1) containing a pressurizing agent and in which is located at least one flexible bag (2) designed to hold the liquid constituting the contents of the pack. The interior of the flexible bag (2) is closed off by a valve (6) located in the region of the mouth (4) of the casing (1). In order to improve the above-mentioned process and the associated pressurized-gas pack, so that not only any pressurizing agent, in particular air, but also commercially available casks can be used and the whole filling operation carried out in a relatively short time and hence with correspondingly less expenditure of resources, it is proposed that the flexible bag (2) is accommodated in the casing (1) in such a way that there is a gap (5) between the edge (3) of the bag opening and the mouth (4) of the casing (1), and the pressurizing agent is introduced through this gap (5). The edge (3) of the bag opening is hermetically closed off together with the mouth (4) of the casing (1) by the valve(6) which is actuated for the interior of the bag (2) to be evacuated and actuated again for the contents to be introduced into the bag (2). The interior of the bag (2) is evacuated by connecting it to a vacuum. The bag (2) is designed as a gusset bag with the gussets facing inwards.

Abstract (fr)  
L'invention concerne un procédé pour remplir des conditionnements de gaz comprimé, ainsi que les conditionnements eux-mêmes, lesquels comportent une enveloppe (1) renfermant un agent de pression, et au moins une poche souple (2) située à l'intérieur et servant à recevoir le produit de remplissage. L'espace intérieur de la poche souple (2) est obturé au moyen d'une vanne (6) disposée dans la région de la bouche (4) de l'enveloppe (1). Pour perfectionner encore le procédé précité ainsi que les conditionnements de gaz comprimé s'y rapportant, afin de pouvoir utiliser non seulement n'importe quel agent de pression, notamment de l'air mais également des emballages en fûts métalliques du commerce, et que la totalité du processus de remplissage s'effectue avec une durée relativement plus courte et ainsi à moindres frais, il est proposé dans l'invention de placer la poche souple (2) dans l'enveloppe (1) de manière à laisser entre le bord d'ouverture (3) de la poche (2) et la bouche (4) de l'enveloppe (1) un intervalle (5) pour introduire l'agent de pression. Le bord d'ouverture (3) de la poche (2) conjointement avec la vanne (6) est relié hermétiquement avec la bouche (4) de l'enveloppe (1). Pour réaliser le vide dans l'espace intérieur de la poche (2), on actionne la vanne (6) et après avoir actionné à nouveau cette dernière, on introduit dans la poche (2) le produit de remplissage sous pression. Pour réaliser le vide dans l'espace intérieur de la poche (2), on y applique un vide. La poche souple (2) se présente sous forme de soufflet dont les plis rentrent vers l'intérieur.

IPC 1-7  
**B65B 31/00**

IPC 8 full level  
**B65D 83/34** (2006.01); **B65B 31/00** (2006.01); **B65D 83/36** (2006.01)

CPC (source: EP US)  
**B65B 31/00** (2013.01 - EP US); **F17C 2201/018** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)  
See references of WO 9101252A1

Designated contracting state (EPC)  
AT BE CH DE DK ES FR GB IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)  
**WO 9101252 A1 19910207**; AT E103552 T1 19940415; CA 2037055 A1 19910120; DE 3923903 A1 19910124; DE 59005196 D1 19940505; DK 0434821 T3 19950327; EP 0434821 A1 19910703; EP 0434821 B1 19940330; ES 2054367 T3 19940801; JP H04500793 A 19920213; US 5505039 A 19960409

DOCDB simple family (application)  
**EP 9001182 W 19900719**; AT 90911421 T 19900719; CA 2037055 A 19900719; DE 3923903 A 19890719; DE 59005196 T 19900719; DK 90911421 T 19900719; EP 90911421 A 19900719; ES 90911421 T 19900719; JP 51084890 A 19900719; US 65936291 A 19910314