

Title (en)
Combing cylinder.

Title (de)
Rundkamm.

Title (fr)
Peigne circulaire.

Publication
EP 0435107 A1 19910703 (DE)

Application
EP 90124206 A 19901214

Priority
CH 463689 A 19891222

Abstract (en)
The invention relates to a round comb of a combing machine, having a round-comb cylinder (1) carrying a comb clothing (4) with one or more combing segments (3a, 3b, 3c, 4, 5, 7) forming an outer enveloping circle. To prevent damage to the gripper jaw, it has hitherto been necessary to set a minimum distance between the enveloping circle of the comb segment and the closed gripper jaw, since it has been impossible with the metal combing segments used hitherto to come sufficiently close to the gripper lip (16) of an upper gripper plate (10) of a gripper. At the same time, in particular, the existing production tolerances have also had to be taken into account. It has consequently been possible to comb out the fibre tuft (14), clamped by the gripper jaw (8), only to the extent possible. The proposed use of combing segments made of non-metallic flexible material makes it possible to set or arrange the combing segments so that they are oriented up to but without contact with the gripper lip (16), without damage to the upper gripper plate (9) occurring. The combing-out effect can thereby be increased. <IMAGE>

Abstract (de)
Die Erfindung bezieht sich auf einen Rundkamm einer Kämmaschine mit einer Rundkammwalze (1), welche eine Kammgarnitur (4) mit ein oder mehreren Kämmsegmenten (3a, 3b, 3c, 4, 5, 7) trägt, die einen äusseren Hüllkreis bilden. Um Beschädigungen des Zangenmauls zu vermeiden, musste bisher ein Mindestabstand zwischen dem Hüllkreis des Kammsegmentes und dem geschlossenen Zangenmaul eingestellt werden, da es mit den bisher verwendeten metallischen Kämmsegmenten nicht möglich war, nahe genug an die Zangenlippe (16) einer oberen Zangenplatte (10) einer Zange anzupassen. Dabei mussten insbesondere auch die bestehenden Fertigungstoleranzen berücksichtigt werden. Dadurch konnte der durch das Zangenmaul (8) festgeklammte Faserbart (14) nur im möglichen Rahmen ausgekämmt werden. Durch die vorgeschlagene Verwendung von Kämmsegmenten aus nichtmetallischem, flexiblem Material, ist auf eine bis auf die Berührung mit der Zangenlippe (16) ausgerichtete Zustellung bzw. Anordnung der Kämmsegmente möglich, ohne dass dabei Beschädigungen an der oberen Zangenplatte (9) auftreten. Dadurch kann der Auskämmeffekt erhöht werden. <IMAGE>

IPC 1-7
D01G 19/10

IPC 8 full level
D01G 19/10 (2006.01)

CPC (source: EP)
D01G 19/105 (2013.01)

Citation (search report)
• [X] US 2204944 A 19400618 - WILLIAM NASMITH JOHN
• [A] CH 252723 A 19480131 - RIETER JOH JACOB & CIE AG [CH]
• [A] EP 0329615 A2 19890823 - HOWA MACHINERY LTD [JP]
• [A] CH 654599 A5 19860228 - TOYODA AUTOMATIC LOOM WORKS

Cited by
CN104099691A; CN104695065A; EP3034660A1; CN105714416A; WO9402379A1; WO2007115711A1

Designated contracting state (EPC)
BE CH DE FR IT LI

DOCDB simple family (publication)
EP 0435107 A1 19910703; EP 0435107 B1 19940727; CH 681018 A5 19921231; DE 59006605 D1 19940901; JP H04136223 A 19920511

DOCDB simple family (application)
EP 90124206 A 19901214; CH 463689 A 19891222; DE 59006605 T 19901214; JP 40351090 A 19901219