

Title (en)

Device for continuous casting a liquid metal in thin strips between two cylinders.

Title (de)

Stranggiessanlage zum Giessen von flüssigem Metall in dünnen Bänder zwischen zwei Zylindern.

Title (fr)

Dispositif de coulée continue de métal liquide en bandes minces entre deux cylindres.

Publication

EP 0435799 A1 19910703 (FR)

Application

EP 90470070 A 19901206

Priority

FR 8917488 A 19891229

Abstract (en)

This device comprises two parallel and rotating cylinders (rolls) (3) separated by a casting space, as well as two lateral closure walls (4) applied in a leaktight manner against the ends of the cylinders (rolls) (3) and lined with insulating refractory (5); each lateral wall (5) being of the "negative-insert" type, leaktight refractory seals (6), consisting of consumable flexible strips, are interposed between the front faces (3a) of the cylinders (rolls) and the lateral walls (4), and advance during casting at the same speed as the cylinders (rolls) (3) by virtue of suitable drive means. The seals (6), unwound from feed reels, prevent infiltrations of liquid metal between the front faces of the cylinders (rolls) (3) and the lateral walls (4), and thus any risk of blocking of the device. <IMAGE>

Abstract (fr)

Ce dispositif comprend deux cylindres parallèles et rotatifs (3) séparés par un espace de coulée, ainsi que deux parois latérales (4) de fermeture appliquées de manière étanche contre les extrémités des cylindres (3) et garnies de réfractaire isolant (5); chaque paroi latérale (4) étant du type à "insert négatif", des joints d'étanchéité (6) réfractaires, constitués par des rubans souples consommables, sont interposés entre les faces frontales (3a) des cylindres et les parois latérales (4), et défilent pendant la coulée à la même vitesse que les cylindres (3), grâce à des moyens d'entraînement appropriés. Les joints (6), déroulés à partir de bobines d'alimentation, évitent les infiltrations de métal liquide entre les faces frontales des cylindres (3) et les parois latérales (4), et donc tout risque de blocage du dispositif. <IMAGE>

IPC 1-7

B22D 11/06

IPC 8 full level

B22D 11/06 (2006.01)

CPC (source: EP US)

B22D 11/066 (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [A] PATENT ABSTRACTS OF JAPAN, vol. 10, no. 207 (M-500)[2263], 19 juillet 1986; & JP-A-61 49 755 (MITSUBISHI HEAVY IND. LTD) 11-03-1986
- [A] PATENT ABSTRACTS OF JAPAN, vol. 12, no. 229 (M-714)[3076], 29 juin 1988; & JP-A-63 26 243 (NIPPON YAKIN KOGYO CO., LTD) 03-02-1988
- [A] PATENT ABSTRACTS OF JAPAN, vol. 10, no. 242 (M-509)[2298], 21 août 1986; & JP-A-61 074 757 (MITSUBISHI HEAVY IND. LTD) 17-04-1986
- [A] PATENT ABSTRACTS OF JAPAN, vol. 10, no. 227 (M-505)[2283], 7 août 1986; & JP-A-61 063 344 (MITSUBISHI HEAVY IND. LTD) 01-04-1986

Cited by

EP0552125A1; WO9306955A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE DK ES FR GB GR IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0435799 A1 19910703; AU 627389 B2 19920820; AU 6828690 A 19910704; CA 2032010 A1 19910630; FI 906440 A0 19901228; FI 906440 A 19910630; FR 2656550 A1 19910705; IE 904692 A1 19910717; JP H04138849 A 19920513; NO 905590 D0 19901227; NO 905590 L 19910701; PT 96393 A 19920930; US 5080162 A 19920114; ZA 9110 B 19920826

DOCDB simple family (application)

EP 90470070 A 19901206; AU 6828690 A 19901220; CA 2032010 A 19901211; FI 906440 A 19901228; FR 8917488 A 19891229; IE 469290 A 19901221; JP 41666090 A 19901228; NO 905590 A 19901227; PT 9639390 A 19901228; US 62625690 A 19901212; ZA 9110 A 19910102