

Title (en)  
METHOD AND APPARATUS FOR COVERING PORTIONS OF AN OBJECT WITH A SHEET OF MATERIAL HAVING A PRESSURE SENSITIVE ADHESIVE COATING APPLIED TO AT LEAST A PORTION OF AT LEAST ONE SURFACE OF THE SHEET OF MATERIAL.

Title (de)  
VERFAHREN UND VORRICHTUNG ZUM BEDECKEN VON TEILEN EINES GEGENSTANDES MIT EINEM BLATT EINES MATERIALS, DAS ZUMINDEST AUF EINER SEITE MINDESTENS TEILWEISE MIT EINER DRUCKEMPFINDLICHEN KLEBERBESCHICHTUNG VERSEHEN IST.

Title (fr)  
PROCEDE ET APPAREIL DE COUVERTURE DE PARTIES D'UN OBJET AVEC UNE FEUILLE DE MATIERE COMPORTANT UNE COUCHE ADHESIVE AUTOCOLLANTE APPLIQUEE SUR AU MOINS UNE PARTIE D'AU MOINS UNE SURFACE DE LA FEUILLE DE MATIERE.

Publication  
**EP 0435949 A1 19910710 (EN)**

Application  
**EP 89911349 A 19890921**

Priority  
• US 8904127 W 19890921  
• US 24976188 A 19880926

Abstract (en)  
[origin: WO9003311A1] A method and apparatus for covering portions of an object (52) having an outer peripheral surface (57) with a sheet of material (34) having an upper surface and a lower surface with a pressure sensitive adhesive (12, 50) on at least a portion of the lower surface by wrapping the sheet of material (34) about portions of the outer peripheral surface (57) and positioning the sheet of material (34) so that the pressure sensitive coating (12, 50) either contacts portions of the outer peripheral surface (57) of the object (52) and is bonded thereto or contacts overlapping portions of the sheet of material and is bonded to other adjacent portions of the sheet of material having the pressure sensitive coating thereon or overlapping portions of the sheet of material are bonded by the pressure sensitive adhesive.

Abstract (fr)  
L'invention concerne un procédé et un appareil de couverture de parties d'un objet (52) comportant une surface périphérique extérieure (57), avec une feuille de matière (34) dotée d'une surface supérieure et d'une surface inférieure, un adhésif autocollant (12, 50) étant prévu sur au moins une partie de la surface inférieure. Ledit procédé consiste à enrouler la feuille de matière (34) autour de parties de la surface périphérique extérieure (57) et à positionner ladite feuille de matière (34) de sorte que la couche autocollante (12, 50) vienne au contact de parties de la surface périphérique extérieure (57) de l'objet (52) et y soit fixée, ou qu'elle vienne au contact de parties se chevauchant de ladite feuille de matière et soit fixée à d'autres parties adjacentes de la feuille de matière sur lesquelles se trouve la couche autocollante, ou des parties se chevauchant de la feuille de matière sont fixées par l'adhésif autocollant.

IPC 1-7  
**A01G 9/02; B32B 3/30; B65B 11/48; B65B 15/00**

IPC 8 full level  
**A01G 5/04** (2006.01); **A01G 5/06** (2006.01); **A47F 5/16** (2006.01); **A47F 7/00** (2006.01); **A47G 7/08** (2006.01); **B29C 51/08** (2006.01); **B29C 51/26** (2006.01); **B29C 61/02** (2006.01); **B29C 61/06** (2006.01); **B31B 1/90** (2006.01); **B31B 25/00** (2006.01); **B31B 45/00** (2006.01); **B31B 50/59** (2017.01); **B31F 1/00** (2006.01); **B44C 1/17** (2006.01); **B44C 3/04** (2006.01); **B44C 5/06** (2006.01); **B44F 1/10** (2006.01); **B65B 25/02** (2006.01); **B65B 47/06** (2006.01); **B65B 61/02** (2006.01); **B65B 67/08** (2006.01); **B65D 5/50** (2006.01); **B65D 33/20** (2006.01); **B65D 33/22** (2006.01); **B65D 63/10** (2006.01); **B65D 65/14** (2006.01); **B65D 65/22** (2006.01); **B65D 71/00** (2006.01); **B65D 75/14** (2006.01); **B65D 75/54** (2006.01); **B65D 85/50** (2006.01); **B65D 85/52** (2006.01); **G09F 3/04** (2006.01); **G09F 3/10** (2006.01); **G09F 23/00** (2006.01); **B65D 85/36** (2006.01)

CPC (source: EP KR US)  
**A01G 5/04** (2013.01 - EP US); **A01G 5/06** (2013.01 - EP US); **A47F 5/16** (2013.01 - EP US); **A47F 7/0078** (2013.01 - EP US); **A47G 7/085** (2013.01 - EP US); **B29C 51/08** (2013.01 - EP US); **B29C 51/262** (2013.01 - EP US); **B29C 61/02** (2013.01 - EP US); **B29C 61/0608** (2013.01 - EP US); **B31F 1/0045** (2013.01 - EP US); **B31F 1/0077** (2013.01 - EP US); **B44C 1/1733** (2013.01 - EP US); **B44C 3/04** (2013.01 - EP US); **B44C 5/06** (2013.01 - EP US); **B44F 1/10** (2013.01 - EP US); **B65B 11/48** (2013.01 - KR); **B65B 25/02** (2013.01 - EP US); **B65B 25/023** (2013.01 - EP US); **B65B 25/026** (2013.01 - EP US); **B65B 47/06** (2013.01 - EP US); **B65B 61/025** (2013.01 - EP US); **B65B 67/08** (2013.01 - EP US); **B65D 5/50** (2013.01 - EP US); **B65D 33/20** (2013.01 - EP US); **B65D 33/22** (2013.01 - EP US); **B65D 63/109** (2013.01 - EP US); **B65D 65/14** (2013.01 - EP US); **B65D 65/22** (2013.01 - EP US); **B65D 75/14** (2013.01 - EP US); **B65D 75/54** (2013.01 - EP US); **B65D 85/505** (2013.01 - EP US); **B65D 85/52** (2013.01 - EP US); **G09F 3/04** (2013.01 - EP US); **G09F 3/10** (2013.01 - EP US); **G09F 23/00** (2013.01 - EP US); **G09F 23/105** (2013.01 - EP US); **B29C 51/082** (2013.01 - EP US); **B65D 85/36** (2013.01 - EP US); **B65D 2565/388** (2013.01 - EP US)

Cited by  
WO2022179892A1

Designated contracting state (EPC)  
AT BE CH DE FR GB IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)  
**WO 9003311 A1 19900405**; AT E160122 T1 19971115; AU 4428789 A 19900418; BR 8907676 A 19910730; CA 1339511 C 19971028; DE 68928446 D1 19971218; EP 0435949 A1 19910710; EP 0435949 A4 19920401; EP 0435949 B1 19971112; EP 0808779 A1 19971126; KR 900701604 A 19901203; US 2004031201 A1 20040219; US 6151865 A 20001128

DOCDB simple family (application)  
**US 8904127 W 19890921**; AT 89911349 T 19890921; AU 4428789 A 19890921; BR 8907676 A 19890921; CA 612995 A 19890925; DE 68928446 T 19890921; EP 89911349 A 19890921; EP 97107374 A 19890921; KR 900701140 A 19900529; US 18168598 A 19981028; US 64183803 A 20030815