

Title (en)

Process and bath for applying protective chrome hexavalent coatings on metallic substrates and trade form of the bath components.

Title (de)

Verfahren und Bad zum Auftragen einer Schutzbeschichtung auf der Basis von sechswertigem Chrom auf Metalloberflächen und Handelsform der Badbestandteilen.

Title (fr)

Procédé et bain pour appliquer un revêtement protecteur à base de chrome hexavalent sur un substrat métallique, et forme commerciale des constituants du bain.

Publication

EP 0436408 A1 19910710 (FR)

Application

EP 90403105 A 19901102

Priority

FR 8914526 A 19891106

Abstract (en)

Appropriate process for imparting to a metal substrate a coating protecting against corrosion, based on hexavalent chromium, not requiring recourse to any additional protective layer, and which comprises: - a stage of preparation of the metal substrate by degreasing, optionally followed by scouring or pickling, - a stage of treatment by dipping, spraying or with a roller by means of an appropriate bath for imparting the required protective coating to the metal substrate and - a stage of baking at high temperature, is characterised in that the abovementioned bath comprises at least: - a metal in particulate form, - chromic acid and/or one of its derivatives as oxidising agent, - at least one water-soluble solvent of high boiling point, chosen from those of aprotic polar type and of ketonic type, - water.

Abstract (fr)

Procédé propre à conférer à un substrat métallique, un revêtement protecteur contre la corrosion, à base de chrome hexavalent, ne nécessitant le recours à aucune couche de protection supplémentaire, et qui comporte: - une étape de préparation du substrat métallique par dégraissage, suivie éventuellement d'un décapage mécanique ou chimique, - une étape de traitement par trempage, aspersion ou au rouleau au moyen d'un bain propre à conférer au substrat métallique le revêtement protecteur recherché et - une étape de cuisson à température élevée, est caractérisé par le fait que le susdit bain comporte au moins: - un métal sous forme de particules, - de l'acide chromique et/ou l'un de ses dérivés à titre d'agent oxydant, - au moins un solvant hydrosoluble à haut point d'ébullition choisi parmi ceux de type polaire aprotique et de type cétonique, - de l'eau.

IPC 1-7

C23C 22/74

IPC 8 full level

C23C 22/24 (2006.01); **C23C 22/26** (2006.01); **C23C 22/74** (2006.01)

CPC (source: EP US)

C23C 22/74 (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [Y] FR 2311074 A1 19761210 - DIAMOND SHAMROCK CORP [US]
- [Y] EP 0177086 A1 19860409 - METALLGESELLSCHAFT AG [DE], et al
- [Y] FR 2181068 A1 19731130 - DIAMOND SHAMROCK CORP [US]
- [Y] FR 2203859 A1 19740517 - DIAMOND SHAMROCK CORP [US]
- [A] FR 2149434 A1 19730330 - DIAMOND SHAMROCK CORP
- [AD] FR 2008770 A1 19700123 - DIAMOND SHAMROCK CORP

Designated contracting state (EPC)

AT BE DE ES GB IT NL SE

DOCDB simple family (publication)

US 5259884 A 19931109; AT E126834 T1 19950915; CA 2029381 A1 19910507; DE 69021856 D1 19950928; DE 69021856 T2 19960111; EP 0436408 A1 19910710; EP 0436408 B1 19950823; ES 2077047 T3 19951116; FR 2654117 A1 19910510; FR 2654117 B1 19940204; JP H03294485 A 19911225; JP H07116614 B2 19951213

DOCDB simple family (application)

US 60961990 A 19901106; AT 90403105 T 19901102; CA 2029381 A 19901106; DE 69021856 T 19901102; EP 90403105 A 19901102; ES 90403105 T 19901102; FR 8914526 A 19891106; JP 29909990 A 19901106