

Title (en)

METHOD AND APPARATUS FOR CONTROLLING ROTARY RING UNIT OF FINE SPINNING FRAME OR THE LIKE.

Title (de)

VERFAHREN UND VORRICHTUNG ZUR REGELUNG DER ROTIERENDEN RINGEINHEIT EINER FEINSPINNMASCHINE ODER ÄHNLICHEM.

Title (fr)

PROCEDE ET APPAREIL DE COMMANDE D'UNE UNITE ANNULAIRE ROTATIVE DE METIER A FILER OU ANALOGUE.

Publication

EP 0436743 A1 19910717 (EN)

Application

EP 90911875 A 19900803

Priority

JP 20212989 A 19890803

Abstract (en)

Controlling the action of twisting of a rotary ring spinning/twisting unit having an annular rotary member (1) mounted rotably on a holder (7) through a bearing mechanism (G) comprises detecting the rotational speed of each of the rotary member (1) and a spindle and comparing the detected speeds with each other to control the rotational speed of the rotary member so that the ratio of the rotational speed of the rotary member to that of the spindle falls within a preset range by rotational speed controlling means (17, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60). For example a magnetic bearing (G) contg. at least one electromagnet (14) is used to control the torque of the rotary member (1) around the magnetic bearing (G) by controlling a current flowing through the electromagnet (14). @ (44pp Dwg.No.2/7)@.

Abstract (fr)

Procédé et appareil de commande de l'action de retordage d'une unité de filage/retordage annulaire rotative comportant un élément (1) rotatif annulaire monté rotatif sur un support (7) par l'intermédiaire d'un mécanisme (G) de support. Le procédé consiste à détecter la vitesse de rotation de chaque élément (1) rotatif et d'un fuseau, puis à comparer les vitesses détectées les unes par rapport aux autres, afin de commander la vitesse de rotation de l'élément rotatif de sorte que le rapport de la vitesse de rotation dudit élément rotatif par rapport à celle du fuseau se situe à l'intérieur d'une plage pré-établie à l'aide de moyens (17, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60) de commande de vitesse de rotation. On peut utiliser, par exemple, un support (G) magnétique contenant au moins un électro-aimant (14) afin de commander la force de torsion dudit élément (1) rotatif autour du support (G) magnétique, par la commande d'un courant passant dans ledit électro-aimant (14).

IPC 1-7

D01H 7/56

IPC 8 full level

D01H 7/58 (2006.01)

CPC (source: EP)

D01H 7/58 (2013.01)

Cited by

IT201900019752A1; WO2023186722A1; EP0443032B1

Designated contracting state (EPC)

CH DE ES FR GB IT LI

DOCDB simple family (publication)

WO 9102112 A1 19910221; EP 0436743 A1 19910717; EP 0436743 A4 19920122

DOCDB simple family (application)

JP 9000998 W 19900803; EP 90911875 A 19900803