

Title (en)

Packaging machine with a device for delivering the packaging material nearby.

Title (de)

Verpackungsmaschine mit einer Einrichtung zur Förderung von Verpackungsmaterial in ihrem Bereich.

Title (fr)

Machine d'emballage avec un dispositif d'alimentation en matériau d'emballage à proximité.

Publication

EP 0438714 A1 19910731 (DE)

Application

EP 90124213 A 19901214

Priority

DE 4001051 A 19900116

Abstract (en)

[origin: CA2033523A1] **A b s t r a c t** : (referring to Fig. 2) In the production of (cigarette) packs made of blanks of thin cardboard, the latter are delivered as blank stacks, normally stacked on pallets. The blank stacks delivered in this or other ways have to be continuously filled into supply magazines of high performance packaging machines. It is therefore necessary, particularly because of the high working speed of the packaging machines, to mechanize and to a large extent automatize the transport of the blank stacks. Transporting blank stacks is quite problematic because of accelerations and decelerations occurring at the same time. The basic embodiment of the invention therefore provides a so-called pocket conveyor between feed station and supply magazine, the pockets of which holding a blank stack each and not only transporting the blank stacks but also fixing these in proper stack position during transport. Insofar as further shifts and intermediate transports are necessary, the invention also provides means which ensure a transport of the blank stacks without endangering the stack arrangement.

Abstract (de)

Bei der Fertigung von (Zigaretten-)Packungen aus Zuschnitten (10) aus dünnem Karton werden diese als Zuschnittstapel (15) angeliefert, vorwiegend auf Paletten gestapelt. Die so oder anderweitig angelieferten Zuschnittstapel (15) müssen bei Höchstleistungsverpackungsmaschinen in Vorratsmagazine (19) derselben fortlaufend nachgefüllt werden. Dies macht insbesondere wegen der hohen Arbeitsgeschwindigkeit der Verpackungsmaschinen einen mechanisierten und weitestgehend selbständigen Transport der Zuschnittstapel (15) erforderlich. Der Transport von Zuschnittstapeln (15) ist jedoch wegen der gleichzeitig auftretenden Beschleunigungen und Verzögerungen nicht unproblematisch. Die Erfindung sieht daher in grundsätzlicher Ausbildung die Verwendung eines sogenannten Taschenförderers (18) zwischen Beschickungsstation (16) und Vorratsmagazin (19) vor, dessen Taschen (34) je zur Aufnahme eines Zuschnittstapels (15) bestimmt sind und diese nicht nur transportieren, sondern während des Transports stapelgerecht festhalten. Auch sofern weitere Umsetzungen und Zwischentransporte erforderlich sein sollten, sieht die Erfindung auch hierzu Mittel vor, die einen Transport der Zuschnittstapel (15) ohne Gefährdung des Stapelaufbaus gestatten. <IMAGE>

IPC 1-7

B65B 43/12; B65H 1/30

IPC 8 full level

B65B 19/20 (2006.01); **B65B 43/12** (2006.01); **B65B 43/14** (2006.01); **B65G 47/52** (2006.01); **B65G 47/88** (2006.01); **B65G 47/90** (2006.01); **B65H 1/30** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B65B 43/126 (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

[A] EP 0258597 A2 19880309 - FOCKE & CO [DE]

Cited by

CN110980227A

Designated contracting state (EPC)

DE FR GB IT

DOCDB simple family (publication)

EP 0438714 A1 19910731; EP 0438714 B1 19940302; BR 9100156 A 19911022; CA 2033523 A1 19910717; DE 4001051 A1 19910718; DE 59004790 D1 19940407; JP 2723366 B2 19980309; JP H04215919 A 19920806; US 5183380 A 19930202

DOCDB simple family (application)

EP 90124213 A 19901214; BR 9100156 A 19910115; CA 2033523 A 19910102; DE 4001051 A 19900116; DE 59004790 T 19901214; JP 273391 A 19910114; US 63509790 A 19901228