

Title (en)
Selvedge-forming device for loom.

Title (de)
Leistenlegevorrichtung für Webmaschine.

Title (fr)
Appareil à former les lisières pour métier à tisser.

Publication
EP 0438973 A1 19910731 (DE)

Application
EP 90810930 A 19901129

Priority
CH 21290 A 19900123

Abstract (en)
In a pneumatic selvedge-forming device (1) of a loom, the weft-yarn end is temporarily held by a threading-in nozzle (16b) and subsequently is taken over by a plaiting needle (142) and drawn in between the warp yarns of the loom. A holding arm (15) for the threading-in nozzle (16b) is pivotably mounted by means of a shaft (13) in a housing (10) above the fabric (50) in the region of the stop edge (53) for the weft yarn. The shaft (13) for the holding arm (15) is arranged essentially parallel to the stop edge (53). A drive shaft (14) is mounted in the same housing (10) transversely to the shaft (13) of the holding arm (15) for the purpose of driving a plaiting needle (142). This arrangement affords a compact design of the selvedge-forming device (1), its dimensions being so small that the arrangement above the fabric (15) of the loom does not cause any disturbance.

Abstract (de)
In einer pneumatischen Leistenlegevorrichtung (1) einer Webmaschine wird das Schussfadenende vorübergehend durch eine Einfädeldüse (16b) gehalten und anschliessend von einer Legenadel (142) übernommen und zwischen die Kettfäden der Webmaschine eingezogen. Ein Haltearm (15) für die Einfädeldüse (16b) ist mittels einer Welle (13) schwenkbar in einem Gehäuse (10) oberhalb des Gewebes (50) bei der Anschlagkante (53) für den Schussfaden gelagert. Die Welle (13) für den Haltearm (15) ist im wesentlichen parallel zur Anschlagkante (53) angeordnet. Eine Antriebswelle (14) ist demselben Gehäuse (10) quer zur Welle (13) des Haltearmes (15) zum Antrieb einer Legenadel (142) gelagert. Durch diese Anordnung ergibt sich eine kompakte Bauweise der Leistenlegevorrichtung (1), wobei deren Abmessungen so klein sind, dass die Anordnung oberhalb des Gewebes (15) der Webmaschine nicht stört.

IPC 1-7
D03D 47/48

IPC 8 full level
D03D 47/48 (2006.01)

CPC (source: EP US)
D03D 47/48 (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [Y] EP 0349039 A1 19900103 - PICANOL NV [BE]
- [Y] CH 624440 A5 19810731 - SBABO SILVIO [IT]
- [A] FR 2249984 A1 19750530 - NUOVO PIGNONE SPA [IT]
- [A] EP 0293019 A2 19881130 - MANEA COST MECC [IT]
- [A] CH 472519 A 19690515 - SULZER AG [CH]

Cited by
EP0778364A3; WO2014075646A1

Designated contracting state (EPC)
BE DE FR IT

DOCDB simple family (publication)
EP 0438973 A1 19910731; EP 0438973 B1 19940601; DE 59005938 D1 19940707; JP H04214444 A 19920805; US 5080143 A 19920114

DOCDB simple family (application)
EP 90810930 A 19901129; DE 59005938 T 19901129; JP 573891 A 19910122; US 64379791 A 19910122