

Title (en)  
A PAPER MACHINE FOR MANUFACTURING A SOFT CREPE PAPER WEB.

Title (de)  
PAPIERMASCHINE ZUR HERSTELLUNG EINES WEICHKREPP-PAPIERBANDES.

Title (fr)  
MACHINE A PAPIER SERVANT A LA FABRICATION DE BANDES DE PAPIER CREPE SOUPLE.

Publication  
**EP 0440697 A1 19910814 (EN)**

Application  
**EP 89911902 A 19891020**

Priority  
• SE 8900579 W 19891020  
• SE 8803810 A 19881025

Abstract (en)  
[origin: WO9004676A1] A paper machine for manufacturing a soft crepe paper web, comprising a wet end (1) having a forming wire (4) for forming and carrying a paper web (7), and a drying section (2) provided with a drying cylinder (12), said paper machine having a first operating arrangement for manufacturing a soft crepe paper web with certain bulk and softness values, in which first operating arrangement the drying section has a felt (13) arranged to run in a loop from a pick-up roll (14) at the transition between the wet end and drying section, to a press roll (15) at the drying cylinder, and the carrying forming wire runs up to the pick-up roll (14) to transfer the paper web to the felt (13). According to the invention the paper machine is rebuildable between said first operating arrangement and a second operating arrangement for the production of a soft crepe paper web having higher bulk and softness values in relation to the first operating arrangement and in which second operating arrangement the carrying forming wire (4a) runs up to the press roll (15). Said felt is replaced by a belt (25) of wire type, movable in a loop from the pick-up roll (14) to the press roll in contact with the carrying forming wire (4a), while enclosing the paper web therebetween in order to form a sandwich structure. Means (29-31) producing jets of air are arranged along the sandwich structure to remove water from the paper web (7). Further cleaning means (33-36, 38) are disposed along the belt (25) to clean it so that the permeability to water and air is maintained.

Abstract (fr)  
La machine à papier, qui sert à la fabrication de bandes de papier crêpé souple, comprend une extrémité humide (1), comportant un fil de formage (4) destiné à former et à porter une bande de papier (7), ainsi qu'une section de séchage (2) pourvue d'un cylindre de séchage (12). La machine à papier se caractérise par un premier agencement opérationnel qui sert à fabriquer une bande de papier crêpé souple avec certaines valeurs indice de bouffant et de souplesse et dans lequel la section de séchage comporte un feutre (13) destiné à avancer en boucle depuis un rouleau de préhension (14) situé à l'endroit de transition entre l'extrémité humide et la section de séchage vers un rouleau presseur (15) situé au niveau du cylindre de séchage, et le fil de formage porteur avance jusqu'au rouleau de préhension (14) pour permettre le transfert de la bande de papier sur le feutre (13). Selon la présente invention, la machine à papier peut être reconstruite entre le premier agencement opérationnel et un second agencement opérationnel qui sert à produire une bande de papier crêpé souple ayant des valeurs d'indice de bouffant et de souplesse plus élevées par rapport au premier agencement opérationnel et dans lequel le fil de formage porteur (4a) avance jusqu'au rouleau presseur (15). Le feutre est remplacé par une courroie (25) du type à fil, mobile en boucle depuis le rouleau de préhension (14) jusqu'au rouleau presseur en contact avec le fil de formage porteur (4a), tout en enfermant la bande de papier entre eux pour former une structure en sandwich. Des moyens (29-31) servant à produire des jets d'air sont disposés le long de la structure en sandwich, afin de retirer l'eau de la bande de papier (7). D'autres moyens de nettoyage (33-36, 38) sont disposés le long de la courroie (25) pour la nettoyer, de façon à préserver sa perméabilité à l'eau et à l'air.

IPC 1-7  
**D21F 9/00**

IPC 8 full level  
**D21F 9/02** (2006.01); **D21F 2/00** (2006.01); **D21F 9/00** (2006.01); **D21F 11/14** (2006.01)

CPC (source: EP)  
**D21F 9/003** (2013.01); **D21F 11/14** (2013.01)

Citation (search report)  
See references of WO 9004676A1

Cited by  
US7887673B2

Designated contracting state (EPC)  
AT BE DE FR GB IT SE

DOCDB simple family (publication)  
**WO 9004676 A1 19900503**; AT E122747 T1 19950615; DE 68922742 D1 19950622; DE 68922742 T2 19951005; EP 0440697 A1 19910814; EP 0440697 B1 19950517; FI 911987 A0 19910424; FI 93879 B 19950228; FI 93879 C 19950612; JP 2804331 B2 19980924; JP H04501443 A 19920312; SE 462225 B 19900521; SE 8803810 D0 19881025; SE 8803810 L 19900426

DOCDB simple family (application)  
**SE 8900579 W 19891020**; AT 89911902 T 19891020; DE 68922742 T 19891020; EP 89911902 A 19891020; FI 911987 A 19910424; JP 51102489 A 19891020; SE 8803810 A 19881025