

Title (en)

Method of and device for handling, especially transporting blanks.

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zum Handhaben, insbesondere Fördern von Zuschnitten.

Title (fr)

Procédé et dispositif pour manipuler, notamment pour transporter des découpes.

Publication

EP 0441136 A2 19910814 (DE)

Application

EP 91100479 A 19910117

Priority

DE 4003451 A 19900206

Abstract (en)

1. Method and device for handling, especially transporting, blanks. <??>2.1. The supply of material to high-performance packaging machines is difficult, above all in the processing of blanks (20) consisting of thin cardboard for hinge-lid packs. The arrangement of the blanks (20) within a continuous web of material (23), the blanks (20) being connected to one another by means of easily severable material links (33), allows a continuous conveyance in the region of the packaging machine. <??>2.2. For the continuous transport of the blanks (20), the web of material (23) is folded in a zigzag-shaped manner, to form a blank string (24) of blanks (20) lying against one another. The blank string can be conveyed three-dimensionally, being deflected in all directions. For transporting the blank string (24) and for fixing the zigzag folding, there are conveyor bands (39, 40, 41...) which bear against the blanks (20) in the region of longitudinal edges (21, 22) and/or transverse edges (25, 26). <IMAGE>

Abstract (de)

1. Verfahren und Vorrichtung zum Handhaben, insbesondere Fördern von Zuschnitten. 2.1. Die Materialversorgung von leistungsfähigen Verpackungsmaschinen ist vor allem bei der Verarbeitung von aus dünnem Karton bestehenden Zuschnitten (20) für Klappschachteln schwierig. Die Anordnung der Zuschnitte (20) innerhalb einer fortlaufenden Materialbahn (23), wobei die Zuschnitte (20) durch leicht durchtrennbare Materialstege (33) miteinander verbunden sind, ermöglicht eine kontinuierliche Förderung im Bereich der Verpackungsmaschine. 2.2. Zum kontinuierlichem Transport der Zuschnitte (20) wird die Materialbahn (23) zick-zack-förmig gefaltet unter Bildung eines Zuschnittstrangs (24) aus aneinanderliegenden Zuschnitten (20). Der Zuschnittstrang kann räumlich gefördert werden unter Umlenkung in alle Richtungen. Zum Transport des Zuschnittstrangs (24) und zur Fixierung der Zick-Zack-Faltung sind Förderbänder (39, 40, 41..) vorgesehen, die im Bereich von Längskanten (21, 22) und/oder Querkanten (25, 26) an den Zuschnitten (20) anliegen. <IMAGE>

IPC 1-7

B65B 43/12; **B65G 15/14**; **B65H 5/28**

IPC 8 full level

B31B 50/02 (2017.01); **B65B 43/12** (2006.01); **B65G 15/14** (2006.01); **B65H 5/28** (2006.01); **B65H 20/00** (2006.01); **B65H 20/06** (2006.01); **B65H 45/20** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B65B 43/126 (2013.01 - EP US); **B65H 5/28** (2013.01 - EP US)

Cited by

DE4234663A1; US5447262A; EP0763491A3; US5962105A; EP0732289A1; US5813516A

Designated contracting state (EPC)

DE FR GB IT

DOCDB simple family (publication)

EP 0441136 A2 19910814; **EP 0441136 A3 19911016**; **EP 0441136 B1 19950329**; BR 9100495 A 19911029; DE 4003451 A1 19910808; DE 59105018 D1 19950504; JP 2622432 B2 19970618; JP H04213559 A 19920804; US 5154036 A 19921013

DOCDB simple family (application)

EP 91100479 A 19910117; BR 9100495 A 19910206; DE 4003451 A 19900206; DE 59105018 T 19910117; JP 3511191 A 19910206; US 65054291 A 19910205