

Title (en)  
Automatic plate feed system.

Title (de)  
Automatisches Plattenzuführ- und Zylinderbeschickungssystem.

Title (fr)  
Alimentation automatique de plaques.

Publication  
**EP 0441141 A2 19910814 (DE)**

Application  
**EP 91100538 A 19910118**

Priority  
DE 4003445 A 19900206

Abstract (en)  
2.1 A known plate and cylinder feed system has a transport carrier, by means of which the printing plates are fed to the printing units, a transport track for transporting unusable plates after the printing operation and a plurality of robots for mounting and removing the printing plates. It is disadvantageous in this system that the robots do not take over the printing plates directly from the transport carrier, but the printing plates are firstly transferred by means of an unloading device from the transport carrier to an auxiliary transport carrier which takes the printing plates to corresponding transfer points at which the respective robot takes them over. <??>2.2 The automatic plate and cylinder feed system according to the invention has a carriage (1) for transporting a plurality of printing plates (20) along the printing machine to a printing unit (101, 102, 103) and a handling device (3), which can be moved in each case between two respective printing units in the axial direction of the cylinder, for removing a printing plate (20) from the carriage (1) and for mounting the printing plate (20) on a plate cylinder of the printing unit and for removing a printing plate (20) from the respective plate cylinder and for depositing the printing plate (20) in the carriage (1). <??>2.3 The invention can be used for all rotary printing machines. <IMAGE>

Abstract (de)  
2.1. Ein bekanntes Plattenzuführ- und Zylinderbeschickungssystem weist einen Transportträger, mittels dessen die Druckplatten zu den Druckwerken geführt werden, ein Transportgleis zum Transport unbrauchbarer Platten nach dem Druckvorgang und eine Mehrzahl von Robotern zum Anbringen und Entfernen der Druckplatten auf. Nachteilig ist an diesem System, daß die Roboter die Druckplatten nicht vom Transportträger direkt übernehmen, sondern daß die Druckplatten vom Transportträger zunächst mittels einer Entladevorrichtung auf einen Transporthilfsträger übergeben werden, der die Druckplatten zu entsprechenden Übergabepunkten bringt, an denen der jeweilige Roboter sie übernimmt. 2.2. Das erfindungsgemäße automatische Plattenzuführ- und Zylinderbeschickungssystem weist einen Wagen (1) zum Transportieren einer Mehrzahl von Druckplatten (20) entlang der Druckmaschine zu einem Druckwerk (101, 102, 103) und je ein zwischen zwei jeweiligen Druckwerken in Zylinderachsrichtung verfahrbares Handhabungsgerät (3) zum Entnehmen einer Druckplatte (20) aus dem Wagen (1) und zum Aufbringen der Druckplatte (20) auf einen Plattenzylinder des Druckwerks sowie zum Abnehmen einer Druckplatte (20) vom jeweiligen Plattenzylinder und zum Ablegen der Druckplatte (20) im Wagen (1) auf. 2.3. Die Erfindung ist auf alle Rotationsdruckmaschinen anwendbar. <IMAGE>

IPC 1-7  
**B41F 27/12**

IPC 8 full level  
**B41F 27/12** (2006.01)

CPC (source: EP US)  
**B41F 27/1206** (2013.01 - EP US)

Cited by  
DE4220011A1; EP0710554A3; DE102006032201A1; DE102006032201B4; WO2004085158A3; US7806052B2; US7530309B2; US8161875B2; US8297186B2

Designated contracting state (EPC)  
CH DE FR GB IT LI SE

DOCDB simple family (publication)  
**EP 0441141 A2 19910814; EP 0441141 A3 19911023; EP 0441141 B1 19941221**; CA 2034342 A1 19930817; CA 2034342 C 19930817; DE 4003445 A1 19910808; DE 4003445 C2 19911212; DE 59103936 D1 19950202; JP H04363246 A 19921216; US 5074212 A 19911224

DOCDB simple family (application)  
**EP 91100538 A 19910118**; CA 2034342 A 19910117; DE 4003445 A 19900206; DE 59103936 T 19910118; JP 1433191 A 19910205; US 64421291 A 19910122