

Title (en)

A MATERIAL COMPACTION ARRANGEMENT FOR USE IN THE MANUFACTURE OF RIGID BEAMS.

Title (de)

MATERIALVERDICHUNGSANORDNUNG ZUR VERWENDUNG BEI DER HERSTELLUNG STEIFER BALKEN.

Title (fr)

AGENCEMENT DE COMPACTAGE DE MATIERE UTILISE DANS LA FABRICATION DE POUTRES RIGIDES.

Publication

EP 0441822 A1 19910821 (EN)

Application

EP 89912015 A 19891013

Priority

SE 8803739 A 19881019

Abstract (en)

[origin: WO9004503A1] The invention relates to a material-compacting apparatus for use in a plant in which a rigid elongated element or beam (4) is manufactured from loose material (2) moistened with a binder. The apparatus comprises a compaction section (7) in which batches of loose material moistened with binder are compacted, a heating section (5) in which the compacted batches are dried, and a transport arrangement which functions to move each compacted material-batch (2b", 2b'", 2a) through the heating section (5). The compaction section (7) has mounted therein a rod-like member (23) whose end surface, or cross-sectional surface, is such that the member (23) will compact the foremost material-batch and hold the batch such that the foremost material-batch (2a) will not tend to separate from a nearest following material-batch (2b'") when the walls (15) of the heating section are displaced.

Abstract (fr)

L'invention concerne un appareil de compactage de matière utilisé dans une installation dans laquelle un élément ou une poutre (4) allongée rigide est fabriqué à partir de matière désagrégée (2) humidifiée à l'aide d'un liant. Ledit appareil comprend une partie de compactage (7) dans laquelle des lots de matière désagrégée humidifiée à l'aide d'un liant sont compactées, une partie de chauffage (5) dans laquelle des lots compactés sont séchés, ainsi qu'un agencement de transport déplaçant chaque lot de matière compactée (2b", 2b'", 2a) dans la partie de chauffage (5). Dans la partie de compactage (7) est monté un élément (23) en forme de barre dont la surface terminale, ou la surface en section transversale, est telle que l'élément (23) procède au compactage du lot de matière le plus avancé et maintient le lot de sorte que ledit lot le plus avancé (2a) ne tende pas à se séparer du lot de matière (2b") suivant, le plus proche, lorsque les parois (15) de la partie de chauffage sont déplacées.

IPC 1-7

B27N 3/28

IPC 8 full level

B27N 3/28 (2006.01); **B30B 11/26** (2006.01)

CPC (source: EP)

B27N 3/28 (2013.01); **B30B 11/265** (2013.01)

Citation (search report)

See references of WO 9004503A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE FR GB IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

WO 9004503 A1 19900503; AU 4490289 A 19900514; CA 2000452 A1 19900419; EP 0441822 A1 19910821; FI 911880 A0 19910418; SE 464230 B 19910325; SE 8803739 D0 19881019; SE 8803739 L 19900420

DOCDB simple family (application)

SE 8900562 W 19891013; AU 4490289 A 19891013; CA 2000452 A 19891011; EP 89912015 A 19891013; FI 911880 A 19910418; SE 8803739 A 19881019